

**SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa****1.1 Identificador de producto**Nombre comercial: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

Número del artículo: 210

UFI: 1190-D0R3-200M-97XF

**1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados****Sector de uso**

SU3 Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados en emplazamientos industriales

SU22 Usos profesionales: Ámbito público (administración, educación, espectáculos, servicios, artesanía)

Categoría de productos PC9b Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado

**Categoría de procesos**

PROC8a Transferencia de sustancias o mezclas (carga y descarga) en instalaciones no especializadas

Categoría de emisiones al medio ambiente ERC2 Formulación en mezcla

Categoría de artículos AC1 Vehículos

Utilización del producto / de la elaboración Conservación de superficies

**1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad****Fabricante/distribuidor:**

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**Área de información:**

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**1.4 Teléfono de emergencia:**

Instituto Nacional de Toxicología

Jose Echegaray nº 4 Las Rozas Madrid

Telephone: +34 917 689 800

Fax: +34 9 176 888 49

Emergency telephone: +34 156 20420

E-mail address: sit.medicos@mju.es

Website: www.mju/toxicologia

Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)

(+34) 91 562 04 20

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 1 )

**SECCIÓN 2: Identificación de los peligros****2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

Clasificación con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008



GHS02 llama

Aerosol 1 H222-H229 Aerosol extramadamente inflamable. Recipiente a presión: Puede reventar si se calienta.  
 Water-react. 1 H260 En contacto con el agua desprende gases inflamables que pueden inflamarse espontáneamente.



GHS09 medio ambiente

Aquatic Chronic 2 H411 Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.



GHS07

Eye Irrit. 2 H319 Provoca irritación ocular grave.  
 STOT SE 3 H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

**2.2 Elementos de la etiqueta**

Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

Pictogramas de peligro



GHS02



GHS07



GHS09

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

butanona

Indicaciones de peligro

H222-H229 Aerosol extramadamente inflamable. Recipiente a presión: Puede reventar si se calienta.

H260 En contacto con el agua desprende gases inflamables que pueden inflamarse espontáneamente.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

H411 Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia

P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P223 Evitar el contacto con el agua.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad.

Proseguir con el lavado.

P405 Guardar bajo llave.

P410+P412 Proteger de la luz del sol. No exponer a temperaturas superiores a 50 °C/122 °F.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Datos adicionales:

Sin ventilación suficiente se pueden formar mezclas explosivas.

( se continua en página 3 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 2 )

**2.3 Otros peligros**

- Resultados de la valoración PBT y mPmB
- PBT: No aplicable.
- mPmB: No aplicable.
- Determinación de las propiedades de alteración endocrina

78-93-3 butanona: Lista II

**SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes****3.2 Mezclas**

- Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

**Componentes peligrosos:**

CAS: 106-97-8	Butano	25-<30%
EINECS: 203-448-7	Flam. Gas 1A, H220	
Número de clasificación: 601-004-00-0	Acute Tox. 3, H331	
RTECS: EJ 4200000	Press. Gas (Comp.), H280	
CAS: 78-93-3	butanona	20-<25%
EINECS: 201-159-0	Flam. Liq. 2, H225	
Número de clasificación: 606-002-00-3	Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	
RTECS: EL 6475000	EUH066	
Reg.nr.: 01-2119457290-43-0000		
CAS: 7440-66-6	Cinc en polvo (pirofórico)	15-<20%
EINECS: 231-175-3	Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 1, H260	
Número de clasificación: 030-001-00-1	Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	
RTECS: ZG 8600000		
CAS: 1330-20-7	xileno	5-<10%
EINECS: 215-535-7	Flam. Liq. 3, H226	
Número de clasificación: 601-022-00-9	Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315	
RTECS: ZE 2100000		
Reg.nr.: 01-2119488216-32-001		
01-2119488216-32-002		
01-2119488216-32-003		
CAS: 75-28-5	isobutano	1-<5%
EINECS: 200-857-2	Flam. Gas 1A, H220	
Número de clasificación: 601-004-00-0	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TZ 4300000		
CAS: 74-98-6	propano	1-<5%
EINECS: 200-827-9	Flam. Gas 1A, H220	
Número de clasificación: 601-003-00-5	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TX 2275000		

- Indicaciones adicionales: El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

**SECCIÓN 4: Primeros auxilios****4.1 Descripción de los primeros auxilios**

- En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.
- En caso de contacto con la piel: Por regla general, el producto no irrita la piel.
- En caso de con los ojos:  
Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.
- En caso de ingestión: Consultar un médico si los trastornos persisten.

( se continua en página 4 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 3 )

- **4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.
- **4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**  
No existen más datos relevantes disponibles.

**SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios**

- **5.1 Medios de extinción**
- Sustancias extintoras apropiadas:  
Polvo extintor. No utilizar agua.  
CO2. No utilizar agua.  
Arena. No utilizar agua.  
Polvo especial para incendios de metales. No utilizar agua.  
CO2, arena, polvo extintor. No utilizar agua.
- Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad: Agua
- **5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**  
No existen más datos relevantes disponibles.
- **5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**  
Los bomberos deberían equipo siempre protectora y equipo de respiración al manipular el fuego proveniente de estos productos
- Equipo especial de protección: No se requieren medidas especiales.
- Indicaciones adicionales  
El agua de extinción contaminada debe recogerse por separado y no debe ser vertida al alcantarillado.

**SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**

- **6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**  
Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.
- **6.2 Precauciones relativas al medio ambiente:**  
No dejar que se introduzca en el alcantarillado ni que contamine las aguas.  
Al penetrar en las aguas o en el alcantarillado, avisar a las autoridades pertinentes.  
Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.
- **6.3 Métodos y material de contención y de limpieza:**  
Desechar el material contaminado como vertido según ítem 13.  
Asegurar suficiente ventilación.  
No enjuagar con agua ni productos de limpieza acuosos.
- **6.4 Referencia a otras secciones**  
Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.  
Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.  
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

**SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento**

- **7.1 Precauciones para una manipulación segura**  
Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.
- Previsión de incendios y explosiones:  
No rociar sobre llamas o cuerpos incandescentes.  
Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.  
Cuidado: recipiente bajo presión. Protegerlo de la luz solar directa y de temperaturas superiores a 50°C (por ejemplo bombillas eléctricas). Incluso después de la utilización, no abrirlo con fuerza ni quemarlo.

( se continua en página 5 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 4 )

**7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

- Almacenamiento:
- Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:  
Observar las prescripciones vigentes para el almacenamiento de envases con gas comprimido.
- Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.
- Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:  
Mantener el recipiente cerrado herméticamente.  
Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.
- **7.3 Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

**SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual****8.1 Parámetros de control**

- Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

**106-97-8 Butano**

LEP Valor de larga duración: 1000 ppm

**78-93-3 butanona**LEP Valor de corta duración: 900 mg/m<sup>3</sup>, 300 ppm  
Valor de larga duración: 600 mg/m<sup>3</sup>, 200 ppm  
VLB, VLI**1330-20-7 xileno**LEP Valor de corta duración: 442 mg/m<sup>3</sup>, 100 ppm  
Valor de larga duración: 221 mg/m<sup>3</sup>, 50 ppm  
vía dérmica, VLB, VLI**74-98-6 propano**

LEP Valor de larga duración: 1000 ppm

**1333-86-4 negro de carbón**LEP Valor de larga duración: 3,5 mg/m<sup>3</sup>

- Información reglamentaria LEP: Límites de exposición profesional para agentes químicos

- Componentes con valores límite biológicos:

**78-93-3 butanona**

VLB 2 mg/l

Muestra: orina

Momento de Muestero: Final de la jornada laboral

Indicador Biológico: Metiltilcetona

**1330-20-7 xileno**

VLB 1 g/g creatinina

Muestra: orina

Momento de Muestero: Final de la jornada laboral

Indicador Biológico: Ácidos metilhipúricos

- Indicaciones adicionales: Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

**8.2 Controles de la exposición**

- Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal
- Medidas generales de protección e higiene:  
Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.  
Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.  
Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.  
Evitar el contacto con los ojos.  
Evitar el contacto con los ojos y la piel.

( se continua en página 6 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 5 )

- Protección respiratoria:  
Si la exposición va a ser breve o de poca intensidad, colocarse una máscara respiratoria. Para una exposición más intensa o de mayor duración, usar un aparato de respiración autónomo.
- Protección de las manos

**Guantes de protección**

El material del guante deberá ser impermeable y resistente al producto / sustancia / preparado.

Ante la ausencia de tests específicos, no se puede recomendar ningún material específico para guantes de protección contra el producto / preparado / mezcla de sustancias químicas.

Selección del material de los guantes en función de los tiempos de rotura, grado de permeabilidad y degradación.

- Material de los guantes  
La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.
- Tiempo de penetración del material de los guantes  
El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.
- Para el contacto permanente son adecuados los guantes compuestos por los siguientes materiales:  
Caucho fluorado (Viton)
- Para el contacto permanente de un máximo de 15 minutos son adecuados los guantes compuestos por los siguientes materiales:  
Guantes de goma
- Protección de los ojos/la cara  
Gafas de protección

**Gafas de protección herméticas**

- Protección del cuerpo: Ropa de trabajo protectora

**SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas****9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

- Datos generales
- Estado físico: Aerosol
- Color: Según denominación del producto
- Olor: Característico
- Umbral olfativo: No determinado.
- Punto de fusión / punto de congelación: Indeterminado.
- Punto de ebullición o punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición: -44,5 °C
- Inflamabilidad: Reacciona con el agua liberando gases extremadamente inflamables.
- Límite superior e inferior de explosividad
- Inferior: 1,5 Vol %
- Superior: 11,5 Vol %
- Punto de inflamación: < 0 °C
- Temperatura de auto-inflamación: 365 °C
- Temperatura de descomposición: No determinado.

( se continua en página 7 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 6 )

· pH	La mezcla es insoluble (en agua).
· Viscosidad:	
· Viscosidad cinemática	No determinado.
· Dinámica:	No determinado.
· Solubilidad	
· agua:	Poco o no mezclable.
· Coeficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)	No determinado.
· Presión de vapor a 20 °C:	2.100 hPa
· Densidad y/o densidad relativa	
· Densidad:	Indeterminado.
· Densidad relativa	No determinado.
· Densidad de vapor	No determinado.
· <b>9.2 Otros datos</b>	
· Aspecto:	
· Forma:	Aerosol
· Datos importantes para la protección de la salud y del medio ambiente y para la seguridad	
· Temperatura de ignición:	El producto no es autoinflamable.
· Propiedades explosivas:	Riesgo de explosión por choque, fricción, fuego u otras fuentes de ignición.
· Concentración del disolvente:	
· Disolventes orgánicos:	56,5 %
· VOC (CE)	597,4 g/l
· Contenido de cuerpos sólidos:	37,5 %
· Cambio de estado	
· Tasa de evaporación:	No aplicable.
· Información relativa a las clases de peligro físico	
· Explosivos	suprimido
· Gases inflamables	suprimido
· Aerosoles	Aerosol extramadamente inflamable. Recipiente a presión: Puede reventar si se calienta.
· Gases comburentes	suprimido
· Gases a presión	suprimido
· Líquidos inflamables	suprimido
· Sólidos inflamables	suprimido
· Sustancias y mezclas que reaccionan espontáneamente	suprimido
· Líquidos pirofóricos	suprimido
· Sólidos pirofóricos	suprimido
· Sustancias y mezclas que experimentan calentamiento espontáneo	suprimido
· Sustancias y mezclas que emiten gases inflamables en contacto con el agua	En contacto con el agua desprende gases inflamables que pueden inflamarse espontáneamente.
· Líquidos comburentes	suprimido
· Sólidos comburentes	suprimido
· Peróxidos orgánicos	suprimido
· Corrosivos para los metales	suprimido

( se continua en página 8 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 7 )

- Explosivos no sensibilizados suprimido

**SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad**

- **10.1 Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- **10.2 Estabilidad química**
  - Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:  
No se descompone al emplearse adecuadamente.
- **10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas** Al entrar en contacto con agua se liberan gases inflamables.
- **10.4 Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.
- **10.5 Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.
- **10.6 Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

**SECCIÓN 11: Información toxicológica**

- **11.1 Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008**
- Toxicidad aguda A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

**ATE (Estimación de la toxicidad aguda (ETA))**

Dermal LD50 28,515 mg/kg (rabbit)

Inhalatorio LC50/4 h 157 mg/l

**106-97-8 Butano**

Inhalatorio LC50/4 h 658 mg/l (rat)

**78-93-3 butanona**

Oral LD50 3.300 mg/kg (rat)

Dermal LD50 5.000 mg/kg (rabbit)

**1330-20-7 xileno**

Oral LD50 4.300 mg/kg (rat)

Dermal LD50 2.000 mg/kg (rabbit)

Inhalatorio LC50/4 h 11 mg/l (ATE)

- Corrosión o irritación cutáneas A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Lesiones oculares graves o irritación ocular Provoca irritación ocular grave.
- Sensibilización respiratoria o cutánea  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Mutagenicidad en células germinales  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Carcinogenicidad A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Toxicidad para la reproducción A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única  
Puede provocar somnolencia o vértigo.
- Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida  
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- Peligro por aspiración A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **11.2 Información relativa a otros peligros**
- Propiedades de alteración endocrina

78-93-3 butanona: Lista II

ES  
( se continua en página 9 )



**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 8 )

**SECCIÓN 12: Información ecológica****12.1 Toxicidad**

· Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.2 Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.· **12.3 Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.· **12.4 Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.**12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB**

· PBT: Este producto no contiene una sustancia que se considera que ser persistente, bioacumulativas o no tóxica (PBT).

· mPmB:

Esta mezcla no contiene una sustancia que es considerada como muy persistente ni muy bioacumulable (vPvB).

**12.6 Propiedades de alteración endocrina**

Para obtener información sobre las propiedades disruptoras endocrinas, véase la sección 11.

**12.7 Otros efectos adversos**

· Observación: Tóxico para peces.

· Indicaciones medioambientales adicionales:

· Indicaciones generales:

Nivel de riesgo para el agua 2 (autoclasificación): peligroso para el agua

No dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Una cantidad mínima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable.

Vertido en aguas superficiales, también es tóxico para los peces y el plancton.

tóxico para organismos acuáticos

**SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación****13.1 Métodos para el tratamiento de residuos**

· Recomendación: No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

**Catálogo europeo de residuos**

HP3 Inflamable

HP4 Irritante - irritación cutánea y lesiones oculares

HP5 Toxicidad específica en determinados órganos (STOT en su sigla inglesa)/Toxicidad por aspiración

HP14 Ecotóxico

· Embalajes sin limpiar:

· Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

**SECCIÓN 14: Información relativa al transporte****14.1 Número ONU o número ID**

· ADR, IMDG, IATA UN1950

**14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**

· ADR UN1950 AEROSOLES, PELIGROSO PARA EL MEDIO AMBIENTE

· IMDG AEROSOLS, MARINE POLLUTANT

· IATA AEROSOLS, flammable

( se continua en página 10 )

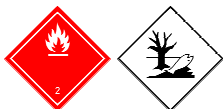
ES

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 9 )

**14.3 Clase(s) de peligro para el transporte**

· ADR



· Clase 2.5F Gases  
· Etiqueta 2.1

· IMDG



· Class 2.1 Gases  
· Label 2.1

· IATA



· Class 2.1 Gases  
· Label 2.1

**14.4 Grupo de embalaje**

· ADR, IMDG, IATA suprimido

**14.5 Peligros para el medio ambiente:**

· Contaminante marino: Sí  
Símbolo (pez y árbol)  
Símbolo (pez y árbol)

· Marcado especial (ADR):

**14.6 Precauciones particulares para los usuarios**

· Número de identificación de peligro (Número Kemler): -  
· Número EMS: F-D,S-U  
· Stowage Code SW1 Protected from sources of heat.  
SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre:  
Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre:  
Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.  
SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre:  
Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4.  
For AEROSOLS with a capacity above 1 litre:  
Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.  
For WASTE AEROSOLS:  
Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.

**14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI**

No aplicable.

( se continua en página 11 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 10 )

· Transporte/datos adicionales:	
· ADR	
· Cantidades limitadas (LQ)	1L
· Cantidades exceptuadas (EQ)	Código: E0 No se permite como cantidad exceptuada
· Categoría de transporte	2
· Código de restricción del túnel	D
· IMDG	
· Limited quantities (LQ)	1L
· Excepted quantities (EQ)	Code: E0 Not permitted as Excepted Quantity
· "Reglamentación Modelo" de la UNECE:	UN 1950 AEROSOLES, 2.1, PELIGROSO PARA EL MEDIO AMBIENTE

**SECCIÓN 15: Información reglamentaria****15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

## · Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

## · Pictogramas de peligro



GHS02 GHS07 GHS09

## · Palabra de advertencia Peligro

## · Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

butanona

## · Indicaciones de peligro

H222-H229 Aerosol extramadamente inflamable. Recipiente a presión: Puede reventar si se calienta.

H260 En contacto con el agua desprende gases inflamables que pueden inflamarse espontáneamente.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.

H411 Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

## · Consejos de prudencia

P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.

P223 Evitar el contacto con el agua.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.

P405 Guardar bajo llave.

P410+P412 Proteger de la luz del sol. No exponer a temperaturas superiores a 50 °C/122 °F.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

## · Directiva 2012/18/UE

## · Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I ninguno de los componentes está incluido en una lista

( se continua en página 12 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 11 )

- Categoría Seveso
  - O2 Sustancias y mezclas que, en contacto con el agua, desprenden gases inflamables
  - P3a AEROSOLLES INFLAMABLES
  - E2 Peligroso para el medio ambiente acuático
- Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel inferior 100 t
- Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel superior 500 t
- REGLAMENTO (CE) nº 1907/2006 ANEXO XVII Restricciones: 3, 40
- Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos - Anexo II
  - ninguno de los componentes está incluido en una lista
- REGLAMENTO (UE) 2019/1148
- Anexo I - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS RESTRINGIDOS (Valor límite superior a efectos de la concesión de licencias con arreglo al artículo 5, apartado 3)
  - ninguno de los componentes está incluido en una lista
- Anexo II - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS NOTIFICABLES
  - ninguno de los componentes está incluido en una lista
- Reglamento (CE) no 273/2004 sobre precursores de drogas
  - 78-93-3 butanona: 3
- Reglamento (CE) N o 111/2005 por el que establecen normas para la vigilancia del comercio de precursores de drogas entre la Comunidad y terceros países
  - 78-93-3 butanona: 3
- **15.2 Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química se ha llevado a cabo.

**SECCIÓN 16: Otra información**

Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.

- Frases relevantes
  - H220 Gas extremadamente inflamable.
  - H225 Líquido y vapores muy inflamables.
  - H226 Líquidos y vapores inflamables.
  - H250 Se inflama espontáneamente en contacto con el aire.
  - H260 En contacto con el agua desprende gases inflamables que pueden inflamarse espontáneamente.
  - H280 Contiene gas a presión; peligro de explosión en caso de calentamiento.
  - H312 Nocivo en contacto con la piel.
  - H315 Provoca irritación cutánea.
  - H319 Provoca irritación ocular grave.
  - H331 Tóxico en caso de inhalación.
  - H332 Nocivo en caso de inhalación.
  - H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.
  - H400 Muy tóxico para los organismos acuáticos.
  - H410 Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
  - EUH066 La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel.
- Clasificación con arreglo al Reglamento (CE) nº 1272/2008
 

Aerosoles, sección 2.3.1	Principio de extrapolación
Sustancias y mezclas que, en contacto con el agua, desprenden gases inflamables	Conforme a datos obtenidos de los ensayos
Lesiones oculares graves o irritación ocular	En general, la clasificación de la mezcla se basa en el
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única)	método de cálculo usando los datos del material según el
Peligroso para el medio ambiente acuático - peligro acuático a largo plazo (crónico)	Reglamento (CE) Nº 1272/2008.

( se continua en página 13 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 12 )

· Persona de contacto: Department of Quality Control

· Interlocutor:

HB BODY S.A

Ms Olympia Stamkou

Ph: +30 2310 790 032

fax: +30 2310 790 033

email: stamkou@hbbody.com

· Fecha de la versión anterior: 21.09.2021

· Número de la versión anterior: 14

· Abreviaturas y acrónimos:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Gas 1A: Gases inflamables – Categoría 1A

Aerosol 1: Aerosoles – Categoría 1

Press. Gas (Comp.): Gases a presión – Gas comprimido

Flam. Liq. 2: Líquidos inflamables – Categoría 2

Flam. Liq. 3: Líquidos inflamables – Categoría 3

Pyr. Sol. 1: Sólidos pirofóricos – Categoría 1

Water-react. 1: Sustancias y mezclas que, en contacto con el agua, desprenden gases inflamables – Categoría 1

Acute Tox. 4: Toxicidad aguda – Categoría 4

Acute Tox. 3: Toxicidad aguda – Categoría 3

Skin Irrit. 2: Corrosión o irritación cutáneas – Categoría 2

Eye Irrit. 2: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2

STOT SE 3: Toxicidad específica en determinados órganos ( exposición única) – Categoría 3

Aquatic Acute 1: Peligroso para el medio ambiente acuático - peligro acuático agudo – Categoría 1

Aquatic Chronic 1: Peligroso para el medio ambiente acuático - peligro acuático a largo plazo – Categoría 1

Aquatic Chronic 2: Peligroso para el medio ambiente acuático - peligro acuático a largo plazo – Categoría 2

· \* Datos modificados en relación a la versión anterior

ES

( se continua en página 14 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 13 )

**Anexo: Supuestos de exposición 1****Indicaciones breves sobre los supuestos de exposición****Sector de utilización**

SU3 Usos industriales: Usos de sustancias como tales o en preparados en emplazamientos industriales

SU22 Usos profesionales: Ámbito público (administración, educación, espectáculos, servicios, artesanía)

**Categoría de productos PC9b Rellenos, masillas, yeso, arcilla de modelado****Categoría de procesos**

PROC8a Transferencia de sustancias o mezclas (carga y descarga) en instalaciones no especializadas

**Categoría de productos AC1 Vehículos****Categoría de liberación en el medioambiente ERC2 Formulación en mezcla****Descripción de los efectos/procesos tenidos en cuenta en los supuestos de exposición**

Ver apartado 1 en el anexo para consultar la hoja de datos de seguridad.

**Requisitos de utilización** De conformidad con las instrucciones de uso.**Duración y periodicidad** Periodicidad de la aplicación:**Parámetros físicos**

Los datos sobre las propiedades físicas y químicas de los supuestos de exposición se basan en las propiedades del preparado.

**Estado físico** Aerosol**Concentración del material en la mezcla** La sustancia es un componente principal.**Cantidades utilizadas por tiempo o actividad** Menos de 100 g por aplicación.**Otros requisitos de utilización****Otros requisitos de utilización que afectan a la exposición medioambiental**

Utilización únicamente con un subsuelo fijo.

**Otros requisitos de utilización que afectan a la exposición por parte de los empleados**

Evitar el contacto con los ojos.

Adoptar medidas frente a las cargas electroestáticas.

Mantener alejado de las fuentes de calor. No fumar.

Mantener el contenedor cerrado.

Evitar el contacto con la piel.

**Otros requisitos de uso que afectan a la exposición por parte de los consumidores**

No se requieren medidas especiales.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

**Otros requisitos de uso que afectan a la exposición por parte de los consumidores durante el uso del producto**

No aplicable.

**Medidas de gestión de riesgos****Protección de los empleados****Medidas de protección organizativas**

Garantizar una buena ventilación. Esta ventilación puede obtenerse mediante una aspiración local o una ventilación general. Si no fuera posible mantener los niveles de concentración de vapores del medio dentro de los umbrales establecidos para el ámbito de trabajo, deberá utilizarse un dispositivo de respiración adecuado.

**Medidas de protección técnicas**

Utilizar piezas eléctricas con protección frente a las explosiones.

Utilizar el producto únicamente en sistemas cerrados.

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y fresco.

Prever un sistema de aspiración adecuado en las máquinas elaboradoras.

No diluir con agua.

**Medidas de protección personales**

Evitar el contacto con los ojos.

Gafas de protección herméticas

( se continua en página 15 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 14 )

Evitar el contacto con la piel.

Guantes de protección

El material del guante deberá ser impermeable y resistente al producto / sustancia / preparado.

Ante la ausencia de tests específicos, no se puede recomendar ningún material específico para guantes de protección contra el producto / preparado / mezcla de sustancias químicas.

Selección del material de los guantes en función de los tiempos de rotura, grado de permeabilidad y degradación.

· **Medidas para la protección del consumidor**

Garantizar una identificación adecuada.

Observar las instrucciones y las indicaciones para el consumidor para una utilización segura.

Mantener cerrado y fuera del alcance de los niños.

· **Medidas para la protección medioambiental**

· **Agua**

No permitir que penetre en la canalización. Este producto y su contenedor deberán destinarse al desecho de residuos problemáticos.

No permitir que penetre en la canalización.

· **Suelos**

Deberán evitarse las filtraciones en el suelo.

El producto deberá procesarse únicamente sobre cubetas de recolección de hormigón.

· **Medidas para la eliminación** Garantizar que los residuos se recojan y se contengan.

· **Procedimiento para la eliminación** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

· **Tipos de desechos** Envases parcialmente vaciados y sucios.

· **Pronósticos de exposición**

· **Consumidor**

Este producto es para ser utilizado sólo por técnicos profesionales.

No es relevante para este supuesto de exposición.

· **Indicaciones para usuarios intermedios**

La comprobación de si un usuario intermedio se encuentra dentro del supuesto de exposición puede realizarse siguiendo los datos proporcionados en los párrafos 1 a 8.

ES

( se continua en página 16 )

**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 15 )

**Anexo: Supuestos de exposición 2****Descripción de los efectos/procesos tenidos en cuenta en los supuestos de exposición**

Ver apartado 1 en el anexo para consultar la hoja de datos de seguridad.

**Requisitos de utilización** De conformidad con las instrucciones de uso.

Duración y periodicidad Periodicidad de la aplicación:

**Parámetros físicos**

Los datos sobre las propiedades físicas y químicas de los supuestos de exposición se basan en las propiedades del preparado.

Estado físico Líquido

Concentración del material en la mezcla Sustancia pura.

**Otros requisitos de utilización**

Otros requisitos de utilización que afectan a la exposición medioambiental

No se requieren medidas especiales.

Otros requisitos de utilización que afectan a la exposición por parte de los empleados

Evitar el contacto con los ojos.

Adoptar medidas frente a las cargas electroestáticas.

Mantener alejado de las fuentes de calor. No fumar.

Otros requisitos de uso que afectan a la exposición por parte de los consumidores

No se requieren medidas especiales.

Otros requisitos de uso que afectan a la exposición por parte de los consumidores durante el uso del producto

No aplicable.

**Medidas de gestión de riesgos**

Protección de los empleados

Medidas de protección organizativas

Garantizar una buena ventilación. Esta ventilación puede obtenerse mediante una aspiración local o una ventilación general. Si no fuera posible mantener los niveles de concentración de vapores del medio dentro de los umbrales establecidos para el ámbito de trabajo, deberá utilizarse un dispositivo de respiración adecuado.

Medidas de protección técnicas

Utilizar piezas eléctricas con protección frente a las explosiones.

Prever un sistema de aspiración adecuado en las máquinas elaboradoras.

Medidas de protección personales

No respirar los gases /vapores /aerosoles.

Evitar el contacto con los ojos.

Gafas de protección herméticas

El material del guante deberá ser impermeable y resistente al producto / sustancia / preparado.

Ante la ausencia de tests específicos, no se puede recomendar ningún material específico para guantes de protección contra el producto / preparado / mezcla de sustancias químicas.

Selección del material de los guantes en función de los tiempos de rotura, grado de permeabilidad y degradación.

Medidas para la protección del consumidor

Garantizar una identificación adecuada.

Observar las instrucciones y las indicaciones para el consumidor para una utilización segura.

Medidas para la protección medioambiental

Agua

No permitir que penetre en la canalización. Este producto y su contenedor deberán destinarse al desecho de residuos problemáticos.

Suelos El producto deberá procesarse únicamente sobre cubetas de recolección de hormigón.

**Medidas para la eliminación** Garantizar que los residuos se recojan y se contengan.

Procedimiento para la eliminación No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

Tipos de desechos Envases parcialmente vaciados y sucios.

( se continua en página 17 )



**Nombre comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( se continua en página 16 )

· **Pronósticos de exposición**

· **Consumidor**

Este producto es para ser utilizado sólo por técnicos profesionales.

No es relevante para este supuesto de exposición.

· **Indicaciones para usuarios intermedios**

La comprobación de si un usuario intermedio se encuentra dentro del supuesto de exposición puede realizarse siguiendo los datos proporcionados en los párrafos 1 a 8.

ES