

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa**1.1 Identificatore del prodotto**Denominazione commerciale: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

Articolo numero: 210

UFI: 1190-D0R3-200M-97XF

1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Settore d'uso

SU3 Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali

SU22 Usi professionali: settore pubblico (amministrazione, istruzione, intrattenimento, servizi, artigianato)

Categoria dei prodotti PC9b Additivi, stucchi, intonaci, argilla da modellare

Categoria dei processi

PROC8a Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/svuotamento) presso strutture non dedicate

Categoria rilascio nell'ambiente ERC2 Formulazione di miscele

Categoria degli articoli AC1 Veicoli

Utilizzazione della Sostanza / del Preparato Protezione di superficie

1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Produttore/fornitore:

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 & MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

Informazioni fornite da:

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 & MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

1.4 Numero telefonico di emergenza:

Poison Centre - Catholic University School of Medicine

Largo Agostino Gemelli 8 Rome

Telephone: +39 06 301 54 492

Fax: +39 06 355 02 878

Emergency telephone: +39 06 305 43 43

E-mail address: cav@rm.unicatt.it Website: www.tox.it

Istituto Superiore di Sanità (ISS)

+390649906140

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 1)

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli**2.1 Classificazione della sostanza o della miscela**

Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008



GHS02 fiamma

Aerosol 1 H222-H229 Aerosol altamente infiammabile. Contenitore pressurizzato: può esplodere se riscaldato.
 Water-react. 1 H260 A contatto con l'acqua libera gas infiammabili che possono infiammarsi spontaneamente.



GHS09 ambiente

Aquatic Chronic 2 H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.



GHS07

Eye Irrit. 2 H319 Provoca grave irritazione oculare.
 STOT SE 3 H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.

2.2 Elementi dell'etichetta

Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Il prodotto è classificato ed etichettato conformemente al regolamento CLP.

Pittogrammi di pericolo



GHS02 GHS07 GHS09

Avvertenza Pericolo

Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:
butanone

Indicazioni di pericolo

H222-H229 Aerosol altamente infiammabile. Contenitore pressurizzato: può esplodere se riscaldato.
 H260 A contatto con l'acqua libera gas infiammabili che possono infiammarsi spontaneamente.
 H319 Provoca grave irritazione oculare.
 H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.
 H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Consigli di prudenza

P210 Tenere lontano da fonti di calore, superfici riscaldate, scintille, fiamme e altre fonti di innesco. Vietato fumare.
 P223 Evitare qualunque contatto con l'acqua.
 P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.
 P405 Conservare sotto chiave.
 P410+P412 Proteggere dai raggi solari. Non esporre a temperature superiori a 50 °C/122 °F.
 P501 Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le disposizioni locali / regionali / nazionali / internazionali.

Ulteriori dati:

Una insufficiente areazione del locale potrebbe dar luogo alla formazione di miscele esplosive.

(continua a pagina 3)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 2)

2.3 Altri pericoli

- Risultati della valutazione PBT e vPvB
- PBT: Non applicabile.
- vPvB: Non applicabile.
- Determinazione delle proprietà di interferenza con il sistema endocrino
78-93-3 butanone: Elenco II

SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti**3.2 Miscela**

- Descrizione: Miscela delle seguenti sostanze con additivi non pericolosi.

Sostanze pericolose:

CAS: 106-97-8	butano, puro	25-<30%
EINECS: 203-448-7	Flam. Gas 1A, H220	
Numero indice: 601-004-00-0	Acute Tox. 3, H331	
RTECS: EJ 4200000	Press. Gas (Comp.), H280	
CAS: 78-93-3	butanone	20-<25%
EINECS: 201-159-0	Flam. Liq. 2, H225	
Numero indice: 606-002-00-3	Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	
RTECS: EL 6475000	EUH066	
Reg.nr.: 01-2119457290-43-0000		
CAS: 7440-66-6	zinco	15-<20%
EINECS: 231-175-3	Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 1, H260	
Numero indice: 030-001-00-1	Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	
RTECS: ZG 8600000		
CAS: 1330-20-7	xilene	5-<10%
EINECS: 215-535-7	Flam. Liq. 3, H226	
Numero indice: 601-022-00-9	Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315	
RTECS: ZE 2100000		
Reg.nr.: 01-2119488216-32-001		
01-2119488216-32-002		
01-2119488216-32-003		
CAS: 75-28-5	isobutano	1-<5%
EINECS: 200-857-2	Flam. Gas 1A, H220	
Numero indice: 601-004-00-0	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TZ 4300000		
CAS: 74-98-6	propano	1-<5%
EINECS: 200-827-9	Flam. Gas 1A, H220	
Numero indice: 601-003-00-5	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TX 2275000		

- Ulteriori indicazioni: Il testo dell'avvertenza dei pericoli citati può essere appreso dal capitolo 16

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso**4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso**

- Inalazione: Portare in zona ben areata, in caso di disturbi consultare il medico.
- Contatto con la pelle: Generalmente il prodotto non è irritante per la pelle.
- Contatto con gli occhi:
Lavare con acqua corrente per diversi minuti tenendo le palpebre ben aperte Se persiste il dolore consultare il medico.
- Ingestione: Se il dolore persiste consultare il medico.

(continua a pagina 4)

IT

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 3)

- **4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati** Non sono disponibili altre informazioni.
- **4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali**
Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

- **5.1 Mezzi di estinzione**
Mezzi di estinzione idonei:
Polvere. Non usare acqua.
CO2. Non usare acqua.
Sabbia. Non usare acqua.
Polvere speciale per incendi di metalli. Non usare acqua.
CO2, sabbia, polvere. Non usare acqua.
- Mezzi di estinzione inadatti per motivi di sicurezza: Acqua
- **5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela** Non sono disponibili altre informazioni.
- **5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi**
I vigili del fuoco devono sempre equipaggiamento protettivo e un apparecchio respiratorio durante la manipolazione del fuoco provenienti da questi prodotti
- Mezzi protettivi specifici: Non sono richiesti provvedimenti particolari.
- Altre indicazioni
Raccogliere l'acqua contaminata usata per lo spegnimento, non convogliarla assolutamente nel sistema fognario.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

- **6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**
Indossare equipaggiamento protettivo. Allontanare le persone non equipaggiate.
- **6.2 Precauzioni ambientali:**
Impedire l'entrata del prodotto nelle fognature o nei corpi d'acqua.
In caso di infiltrazione nei corpi d'acqua o nelle fognature avvertire le autorità competenti.
Impedire infiltrazioni nella fognatura/nelle acque superficiali/nelle acque freatiche.
- **6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:**
Smaltimento del materiale contaminato conformemente al punto 13.
Provvedere ad una sufficiente areazione.
Non dilavare con acqua o detergenti liquidi.
- **6.4 Riferimento ad altre sezioni**
Per informazioni relative ad un manipolazione sicura, vedere capitolo 7.
Per informazioni relative all'equipaggiamento protettivo ad uso personale vedere Capitolo 8.
Per informazioni relative allo smaltimento vedere Capitolo 13.

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

- **7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura** Accurata ventilazione/aspirazione nei luoghi di lavoro.
- Indicazioni in caso di incendio ed esplosione:
Non vaporizzare su una fiamma o su corpo incandescente.
Tenere lontano da fonti di calore, non fumare.
Recipiente sotto pressione. Proteggere dai raggi solari e non esporre a una temperatura superiore ai 50°C, per esempio da lampade ad incandescenza. Non perforare né bruciare neppure dopo l'uso.
- **7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità**
- Stoccaggio:
- Requisiti dei magazzini e dei recipienti: Osservare le disposizioni amministrative relative allo stoccaggio di spray.

(continua a pagina 5)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 4)

- Indicazioni sullo stoccaggio misto: Non necessario.
- Ulteriori indicazioni relative alle condizioni di immagazzinamento:
Mantenere i recipienti ermeticamente chiusi.
Conservare in luogo fresco e asciutto in fusti ben chiusi.
- **7.3 Usi finali particolari** Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/della protezione individuale**8.1 Parametri di controllo**

- Componenti i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro:

106-97-8 butano, puro

TWA Valore a lungo termine: 1000 ppm

78-93-3 butanoneTWA Valore a breve termine: 885 mg/m³, 300 ppmValore a lungo termine: 590 mg/m³, 200 ppm

IBE

VL Valore a breve termine: 900 mg/m³, 300 ppmValore a lungo termine: 600 mg/m³, 200 ppm**1330-20-7 xilene**TWA Valore a breve termine: 651 mg/m³, 150 ppmValore a lungo termine: 434 mg/m³, 100 ppm

A4, IBE

VL Valore a breve termine: 442 mg/m³, 100 ppmValore a lungo termine: 221 mg/m³, 50 ppm

Cute

75-28-5 isobutano

TWA Valore a lungo termine: 1000 ppm

74-98-6 propano

TWA Valore a lungo termine: 1000 ppm

1333-86-4 nerofumoTWA Valore a lungo termine: 3 mg/m³

A3

- Informazioni sulla regolamentazione

TWA: Valori Limite di Soglia

VL: D.lgs. n. 81/2008

- Componenti con valori limite biologici:

78-93-3 butanone

IBE 2 mg/l

Campioni: urine

Momento del prelievo: a fine turno

Indicatore biologico: Metil etil chetone

1330-20-7 xilene

IBE 1,5 g/g creatinina

Campioni: urine

Momento del prelievo: a fine turno

Indicatore biologico: acido metilippurico

- Ulteriori indicazioni: Le liste valide alla data di compilazione sono state usate come base.

(continua a pagina 6)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 5)

8.2 Controlli dell'esposizione

- Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale
- Norme generali protettive e di igiene del lavoro:
 - Tenere lontano da cibo, bevande e foraggi.
 - Togliere immediatamente gli abiti contaminati.
 - Lavarsi le mani prima dell'intervallo o a lavoro terminato.
 - Evitare il contatto con gli occhi.
 - Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.
- Protezione respiratoria
 - Nelle esposizioni brevi e minime utilizzare la maschera; nelle esposizioni più intense e durature indossare l'autorespiratore.
- Protezione delle mani



Guanti protettivi

Il materiale dei guanti deve essere impermeabile e stabile contro il prodotto/ la sostanza/ la formulazione. A causa della mancanza di tests non può essere consigliato alcun tipo di materiale per i guanti con cui manipolare il prodotto / la formulazione / la miscela di sostanze chimiche. Scelta del materiale dei guanti in considerazione dei tempi di passaggio, dei tassi di permeazione e della degradazione.

· Materiale dei guanti

La scelta dei guanti adatti non dipende soltanto dal materiale bensì anche da altre caratteristiche di qualità variabili da un produttore a un altro. Poiché il prodotto rappresenta una formulazione di più sostanze, la stabilità dei materiali dei guanti non è calcolabile in anticipo e deve essere testata prima dell'impiego

· Tempo di permeazione del materiale dei guanti

Richiedere dal fornitore dei guanti il tempo di passaggio preciso il quale deve essere rispettato.

- Per il contatto continuo sono adatti dei guanti costituiti dai materiali seguenti: Gomma fluorurata (Viton)
- Per il contatto continuo per un massimo di 15 minuti sono adatti dei guanti costituiti dai materiali seguenti: Guanti in gomma
- Protezione degli occhi/del volto
- Occhiali protettivi



Occhiali protettivi a tenuta

- Tuta protettiva: Tuta protettiva

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche**9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali****· Indicazioni generali**

- | | |
|--|--|
| · Stato fisico | Aerosol |
| · Colore: | In conformità con la denominazione del prodotto |
| · Odore: | Caratteristico |
| · Soglia olfattiva: | Non definito. |
| · Punto di fusione/punto di congelamento: | Non definito. |
| · Punto di ebollizione o punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione | -44,5 °C |
| · Infiammabilità | A contatto con l'acqua libera gas estremamente infiammabili. |
| · Limite di esplosività inferiore e superiore | |
| · Inferiore: | 1,5 Vol % |

(continua a pagina 7)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 6)

· Superiore:	11,5 Vol %
· Punto di infiammabilità:	< 0 °C
· Temperatura di autoaccensione:	365 °C
· Temperatura di decomposizione:	Non definito.
· ph	La miscela non è solubile (in acqua).
· Viscosità:	
· Viscosità cinematica	Non definito.
· Dinamica:	Non definito.
· Solubilità	
· acqua:	Poco e/o non miscibile.
· Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (valore logaritmico)	Non definito.
· Tensione di vapore a 20 °C:	2.100 hPa
· Densità e/o densità relativa	
· Densità:	Non definito.
· Densità relativa	Non definito.
· Densità di vapore:	Non definito.
<u>9.2 Altre informazioni</u>	
· Aspetto:	
· Forma:	Aerosol
· Informazioni importanti sulla protezione della salute e dell'ambiente nonché della sicurezza	
· Temperatura di accensione:	Prodotto non autoinfiammabile.
· Proprietà esplosive:	Rischio di esplosione per urto, sfregamento, fuoco o altre sorgenti d'ignizione.
· Tenore del solvente:	
· Solventi organici:	56,5 %
· VOC (CE)	597,4 g/l
· Contenuto solido:	37,5 %
· Cambiamento di stato	
· Velocità di evaporazione	Non applicabile.
· Informazioni relative alle classi di pericoli fisici	
· Esplosivi	non applicabile
· Gas infiammabili	non applicabile
· Aerosol	Aerosol altamente infiammabile. Contenitore pressurizzato: può esplodere se riscaldato.
· Gas comburenti	non applicabile
· Gas sotto pressione	non applicabile
· Liquidi infiammabili	non applicabile
· Solidi infiammabili	non applicabile
· Sostanze e miscele autoreattive	non applicabile
· Liquidi piroforici	non applicabile
· Solidi piroforici	non applicabile
· Sostanze e miscele autoriscaldanti	non applicabile
· Sostanze e miscele che emettono gas infiammabili a contatto con l'acqua	A contatto con l'acqua libera gas infiammabili che possono infiammarsi spontaneamente.
· Liquidi comburenti	non applicabile
· Solidi comburenti	non applicabile

(continua a pagina 8)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 7)

- | | |
|--|-----------------|
| · Perossidi organici | non applicabile |
| · Sostanze o miscele corrosive per i metalli | non applicabile |
| · Esplosivi desensibilizzati | non applicabile |

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

- **10.1 Reattività** Non sono disponibili altre informazioni.
- **10.2 Stabilità chimica**
- **Decomposizione termica/ condizioni da evitare:** Il prodotto non si decompone se utilizzato secondo le norme.
- **10.3 Possibilità di reazioni pericolose** Il contatto con acqua libera gas infiammabili.
- **10.4 Condizioni da evitare** Non sono disponibili altre informazioni.
- **10.5 Materiali incompatibili:** Non sono disponibili altre informazioni.
- **10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi:** Non sono noti prodotti di decomposizione pericolosi.

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

- **11.1 Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008**
- **Tossicità acuta** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Valori LD/LC50 rilevanti per la classificazione:**

ATE (Stima di tossicità acuta (STA))

Cutaneo LD50 28,515 mg/kg (rabbit)

Per inalazione LC50/4 h 157 mg/l

106-97-8 butano, puro

Per inalazione LC50/4 h 658 mg/l (rat)

78-93-3 butanone

Orale LD50 3.300 mg/kg (rat)

Cutaneo LD50 5.000 mg/kg (rabbit)

1330-20-7 xilene

Orale LD50 4.300 mg/kg (rat)

Cutaneo LD50 2.000 mg/kg (rabbit)

Per inalazione LC50/4 h 11 mg/l (ATE)

- **Corrosione cutanea/irritazione cutanea**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Gravi danni oculari/irritazione oculare** Provoca grave irritazione oculare.
- **Sensibilizzazione respiratoria o cutanea**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Mutagenicità sulle cellule germinali** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Cancerogenicità** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Tossicità per la riproduzione** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola** Può provocare sonnolenza o vertigini.
- **Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Pericolo in caso di aspirazione** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

11.2 Informazioni su altri pericoli

- **Proprietà di interferenza con il sistema endocrino**

78-93-3 butanone: Elenco II

IT
(continua a pagina 9)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 8)

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche**12.1 Tossicità**

· Tossicità acquatica: Non sono disponibili altre informazioni.

· **12.2 Persistenza e degradabilità** Non sono disponibili altre informazioni.· **12.3 Potenziale di bioaccumulo** Non sono disponibili altre informazioni.· **12.4 Mobilità nel suolo** Non sono disponibili altre informazioni.**12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB**

· PBT: Questo prodotto non contiene sostanze che è considerata persistente, bioaccumulabile e non tossiche (PBT).

· vPvB: Questa miscela non contiene sostanze che è considerata molto persistente o molto bioaccumulanti (vPvB).

12.6 Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Vedere la sezione 11 per informazioni in merito alle proprietà dannose sul sistema endocrinale.

12.7 Altri effetti avversi

· Osservazioni: Tossico per i pesci.

· Ulteriori indicazioni in materia ambientale:

· Ulteriori indicazioni:

Pericolosità per le acque classe 2 (D) (Autoclassificazione): pericoloso

Non immettere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature.

Pericolo per le acque potabili anche in caso di perdite nel sottosuolo di piccole quantità di prodotto.

Tossico per pesci e plancton.

tossico per gli organismi acquatici

SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento**13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti**

· Consigli: Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici Non immettere nelle fognature.

· Catalogo europeo dei rifiuti

HP3 Infiammabile

HP4 Irritante - Irritazione cutanea e lesioni oculari

HP5 Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/Tossicità in caso di aspirazione

HP14 Ecotossico

· Imballaggi non puliti:

· Consigli: Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto**14.1 Numero ONU o numero ID**

· ADR, IMDG, IATA UN1950

14.2 Designazione ufficiale ONU di trasporto

· ADR UN1950 AEROSOL, PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

· IMDG AEROSOLS, MARINE POLLUTANT

· IATA AEROSOLS, flammable

14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto

· ADR





· Classe

2 5F Gas

(continua a pagina 10)

Denominazione commerciale: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Segue da pagina 9)

· Etichetta	2.1
· IMDG	
	
· Class	2.1 Gas
· Label	2.1
· IATA	
	
· Class	2.1 Gas
· Label	2.1
· 14.4 Gruppo d'imballaggio	
· ADR, IMDG, IATA	non applicabile
· 14.5 Pericoli per l'ambiente	
· Marine pollutant:	Si Simbolo (pesce e albero)
· Marcatura speciali (ADR):	Simbolo (pesce e albero)
· 14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Attenzione: Gas
· N° identificazione pericolo (Numero Kemler):	-
· Numero EMS:	F-D,S-U
· Stowage Code	SW1 Protected from sources of heat. SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.
· Segregation Code	SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2. For WASTE AEROSOLS: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.
· 14.7 Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO	Non applicabile.
· Trasporto/ulteriori indicazioni:	
· ADR	
· Quantità limitate (LQ)	1L
· Quantità esenti (EQ)	Codice: E0 Vietato al trasporto in quantità esente
· Categoria di trasporto	2
· Codice di restrizione in galleria	D
· IMDG	
· Limited quantities (LQ)	1L
· Excepted quantities (EQ)	Code: E0 Not permitted as Excepted Quantity

(continua a pagina 11)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 10)

· UN "Model Regulation": UN 1950 AEROSOL, 2.1, PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

SEZIONE 15: informazioni sulla regolamentazione**15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela**

Nessuno dei componenti è contenuto.

· Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Il prodotto è classificato ed etichettato conformemente al regolamento CLP.

· Pittogrammi di pericolo



GHS02 GHS07 GHS09

· Avvertenza Pericolo

· Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:

butanone

· Indicazioni di pericolo

H222-H229 Aerosol altamente infiammabile. Contenitore pressurizzato: può esplodere se riscaldato.

H260 A contatto con l'acqua libera gas infiammabili che possono infiammarsi spontaneamente.

H319 Provoca grave irritazione oculare.

H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.

H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

· Consigli di prudenza

P210 Tenere lontano da fonti di calore, superfici riscaldate, scintille, fiamme e altre fonti di innesco. Vietato fumare.

P223 Evitare qualunque contatto con l'acqua.

P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

P405 Conservare sotto chiave.

P410+P412 Proteggere dai raggi solari. Non esporre a temperature superiori a 50 °C/122 °F.

P501 Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le disposizioni locali / regionali / nazionali / internazionali.

· Direttiva 2012/18/UE

· Sostanze pericolose specificate - ALLEGATO I Nessuno dei componenti è contenuto.

· Categoria Seveso

O2 Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, liberano gas infiammabili, categoria 1

P3a AEROSOL INFIAMMABILI

E2 Pericoloso per l'ambiente acquatico

· Quantità limite (tonnellate) ai fini dell'applicazione dei requisiti di soglia inferiore 100 t

· Quantità limite (tonnellate) ai fini dell'applicazione dei requisiti di soglia superiore 500 t

· REGOLAMENTO (CE) n. 1907/2006 ALLEGATO XVII Restrizioni: 3, 40

· Direttiva 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche - Allegato II

Nessuno dei componenti è contenuto.

· REGOLAMENTO (UE) 2019/1148· Allegato I - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A RESTRIZIONI (Valore limite superiore ai fini della concessione di licenze a norma dell'articolo 5, paragrafo 3)

Nessuno dei componenti è contenuto.

(continua a pagina 12)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 11)

· Allegato II - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A SEGNALAZIONE

Nessuno dei componenti è contenuto.

· Regolamento (CE) n. 273/2004 relativo ai precursori di droghe

78-93-3 butanone: 3

· Regolamento (CE) N. 111/2005 recante norme per il controllo del commercio dei precursori di droghe tra la Comunità e i paesi terzi

78-93-3 butanone: 3

· Disposizioni nazionali:**· Istruzione tecnica aria:****· Classe quota in %**

· NC 56,5

· 15.2 Valutazione della sicurezza chimica: Una valutazione della sicurezza chimica è stata effettuata.**SEZIONE 16: Altre informazioni**

I dati sono riportati sulla base delle nostre conoscenze attuali, non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale.

· Frasi rilevanti

H220 Gas altamente infiammabile.

H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili.

H226 Liquido e vapori infiammabili.

H250 Spontaneamente infiammabile all'aria.

H260 A contatto con l'acqua libera gas infiammabili che possono infiammarsi spontaneamente.

H280 Contiene gas sotto pressione; può esplodere se riscaldato.

H312 Nocivo per contatto con la pelle.

H315 Provoca irritazione cutanea.

H319 Provoca grave irritazione oculare.

H331 Tossico se inalato.

H332 Nocivo se inalato.

H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.

H400 Molto tossico per gli organismi acquatici.

H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

EUH066 L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle.

· Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Aerosol

Principi ponte

Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili Sulla base di dati di sperimentazione

Gravi lesioni oculari/irritazione oculare

Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola) metodo di calcolo utilizzando i dati della sostanza ai sensi della normativa (CE) n° 1272/2008.

Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine (cronico) per l'ambiente acquatico

· Scheda rilasciata da: Department of Quality Control**· Interlocutore:**

HB BODY S.A

Ms Olympia Stamkou

Ph: +30 2310 790 032

fax: +30 2310 790 033

email: stamkou@hbbody.com

· Data della versione precedente: 21.09.2021**· Numero di versione della versione precedente:** 14

(continua a pagina 13)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 12)

· Abbreviazioni e acronimi:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)
 IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)
 ICAO: International Civil Aviation Organisation
 ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)
 ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
 IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
 IATA: International Air Transport Association
 GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
 EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
 ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
 CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
 VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)
 LC50: Lethal concentration, 50 percent
 LD50: Lethal dose, 50 percent
 PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
 Flam. Gas 1A: Gas infiammabili – Categoria 1A
 Aerosol 1: Aerosol – Categoria 1
 Press. Gas (Comp.): Gas sotto pressione – Gas compresso
 Flam. Liq. 2: Liquidi infiammabili – Categoria 2
 Flam. Liq. 3: Liquidi infiammabili – Categoria 3
 Pyr. Sol. 1: Solidi piroforici – Categoria 1
 Water-react. 1: Sostanze e miscele che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili – Categoria 1
 Acute Tox. 4: Tossicità acuta – Categoria 4
 Acute Tox. 3: Tossicità acuta – Categoria 3
 Skin Irrit. 2: Corrosione/irritazione della pelle – Categoria 2
 Eye Irrit. 2: Gravi lesioni oculari/irritazione oculare – Categoria 2
 STOT SE 3: Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola) – Categoria 3
 Aquatic Acute 1: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo acuto per l'ambiente acquatico – Categoria 1
 Aquatic Chronic 1: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine per l'ambiente acquatico – Categoria 1
 Aquatic Chronic 2: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine per l'ambiente acquatico – Categoria 2

· * Dati modificati rispetto alla versione precedenteIT
(continua a pagina 14)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 13)

Allegato: scenario d'esposizione 1**Denominazione breve dello scenario d'esposizione****Settore d'utilizzazione**

SU3 Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali

SU22 Usi professionali: settore pubblico (amministrazione, istruzione, intrattenimento, servizi, artigianato)

Categoria dei prodotti PC9b Additivi, stucchi, intonaci, argilla da modellare**Categoria dei processi**

PROC8a Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/svuotamento) presso strutture non dedicate

Categoria degli articoli AC1 Veicoli**Categoria rilascio nell'ambiente ERC2** Formulazione di miscele**Descrizione delle attività e dei processi descritti nello scenario d'esposizione**

Si veda la sezione 1 nell'allegato della scheda dei dati di sicurezza.

Condizioni d'uso Conformemente alle istruzioni per l'uso.**Durata e frequenza** Frequenza d'uso:**Parametri fisici**

I dati in merito alle caratteristiche fisico-chimico nello scenario d'esposizione si basano sulle caratteristiche della formulazione.

Stato fisico Aerosol**Concentrazione della sostanza nella miscela** La sostanza è componente principale.**Quantità utilizzata in unità tempo o attività** inferiore a 100 g per applicazione.**Altre condizioni d'uso****Altre condizioni d'uso che influenzano l'esposizione sull'ambiente** Utilizzazione soltanto su superficie stabile.**Altre condizioni d'uso che influenzano l'esposizione sul lavoratore**

Evitare il contatto con gli occhi

Adottare provvedimenti contro cariche elettrostatiche.

Tenere lontano da fonti di accensione - Non fumare.

Mantenere i contenitori asciutti.

Evitare il contatto con la pelle.

Altre condizioni di utilizzazione che influenzano l'esposizione del consumatore

Non sono richiesti provvedimenti particolari.

Conservare fuori della portata dei bambini.

Altre condizioni di utilizzazione che influenzano l'esposizione del consumatore durante l'utilizzazione dell'articolo

Non applicabile

Misure relative alla gestione del rischio**Protezione del lavoratore****Misure organizzative di protezione**

Provvedere ad un'accurata ventilazione che può essere realizzata mediante un'aspirazione locale oppure generale. Se ciò non dovesse bastare per mantenere la concentrazione dei vapori di solvente sotto i valori soglia per i luoghi di lavoro, si dovrà indossare un autorespiratore adeguato.

Misure tecniche di protezione

Installare parti di impianti elettrici antideflagranti.

Utilizzare il prodotto soltanto in sistemi chiusi.

Conservare in luogo fresco e asciutto in fusti perfettamente chiusi.

Garantire una corretta aspirazione in prossimità delle macchine per la lavorazione.

Non diluire con acqua.

Misure personali di protezione

Evitare il contatto con gli occhi.

Occhiali protettivi a tenuta

Evitare il contatto con la pelle.

Guanti protettivi

Il materiale dei guanti deve essere impermeabile e stabile contro il prodotto/ la sostanza/ la formulazione.

(continua a pagina 15)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 14)

- A causa della mancanza di tests non può essere consigliato alcun tipo di materiale per i guanti con cui manipolare il prodotto / la formulazione / la miscela di sostanze chimiche.
Scelta del materiale dei guanti in considerazione dei tempi di passaggio, dei tassi di permeazione e della degradazione.
- **Misure per la protezione dei consumatori**
Assicurare un'etichettatura sufficiente.
Per un utilizzo sicuro seguire le informazioni e gli avvisi per i consumatori.
Conservare sotto chiave e fuori della portata dei bambini.
 - **Misure per la protezione dell'ambiente**
 - **Acqua**
Non immettere nella fognatura. Smaltire questo materiale e i relativi contenitori in un punto di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.
Non immettere nella fognatura.
 - **Suolo**
Evitare che penetri nel suolo.
Il prodotto viene lavorato soltanto sopra sulla vasca di raccolta in cemento.
 - **Misure per lo smaltimento** Assicurarsi che i rifiuti vengano raccolti e trattenuti in contenitori idonei.
 - **Processi di smaltimento** Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici Non immettere nelle fognature.
 - **Tipo di rifiuto** Contenitori parzialmente svuotati e sporchi.
 - **Previsione sull'esposizione**
 - **Consumatori**
Questo prodotto deve essere utilizzato solo da tecnici specializzati.
Non rilevante per questo scenario d'esposizione.
 - **Guide per gli utilizzatori a valle**
La dichiarazione, se l'utilizzatore a valle agisce nello scenario espositivo, può essere effettuata sulla base delle informazioni delle sezioni da 1 fino a 8.

IT
(continua a pagina 16)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 15)

Allegato: scenario d'esposizione 2**Descrizione delle attività e dei processi descritti nello scenario d'esposizione**

Si veda la sezione 1 nell'allegato della scheda dei dati di sicurezza.

· **Condizioni d'uso** Conformemente alle istruzioni per l'uso.

· **Durata e frequenza** Frequenza d'uso:

Parametri fisici

I dati in merito alle caratteristiche fisico-chimico nello scenario d'esposizione si basano sulle caratteristiche della formulazione.

· **Stato fisico** Liquido

· **Concentrazione della sostanza nella miscela** Sostanza pura.

Altre condizioni d'uso

· **Altre condizioni d'uso che influenzano l'esposizione sull'ambiente**

Non sono richiesti provvedimenti particolari.

· **Altre condizioni d'uso che influenzano l'esposizione sul lavoratore**

Evitare il contatto con gli occhi

Adottare provvedimenti contro cariche elettrostatiche.

Tenere lontano da fonti di accensione - Non fumare.

· **Altre condizioni di utilizzazione che influenzano l'esposizione del consumatore**

Non sono richiesti provvedimenti particolari.

· **Altre condizioni di utilizzazione che influenzano l'esposizione del consumatore durante l'utilizzazione dell'articolo**

Non applicabile

Misure relative alla gestione del rischio

· **Protezione del lavoratore**

· **Misure organizzative di protezione**

Provvedere ad un'accurata ventilazione che può essere realizzata mediante un'aspirazione locale oppure generale. Se ciò non dovesse bastare per mantenere la concentrazione dei vapori di solvente sotto i valori soglia per i luoghi di lavoro, si dovrà indossare un autorespiratore adeguato.

· **Misure tecniche di protezione**

Installare parti di impianti elettrici antideflagranti.

Garantire una corretta aspirazione in prossimità delle macchine per la lavorazione.

· **Misure personali di protezione**

Non inalare gas/vapori/aerosol.

Evitare il contatto con gli occhi.

Occhiali protettivi a tenuta

Il materiale dei guanti deve essere impermeabile e stabile contro il prodotto/ la sostanza/ la formulazione.

A causa della mancanza di tests non può essere consigliato alcun tipo di materiale per i guanti con cui manipolare il prodotto / la formulazione / la miscela di sostanze chimiche.

Sceita del materiale dei guanti in considerazione dei tempi di passaggio, dei tassi di permeazione e della degradazione.

· **Misure per la protezione dei consumatori**

Assicurare un'etichettatura sufficiente.

Per un utilizzo sicuro seguire le informazioni e gli avvisi per i consumatori.

· **Misure per la protezione dell'ambiente**

· **Acqua**

Non immettere nella fognatura. Smaltire questo materiale e i relativi contenitori in un punto di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

· **Suolo** Il prodotto viene lavorato soltanto sopra sulla vasca di raccolta in cemento.

· **Misure per lo smaltimento** Assicurarsi che i rifiuti vengano raccolti e trattenuti in contenitori idonei.

· **Processi di smaltimento** Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici Non immettere nelle fognature.

· **Tipo di rifiuto** Contenitori parzialmente svuotati e sporchi.

(continua a pagina 17)

Denominazione commerciale: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Segue da pagina 16)

· **Previsione sull'esposizione**

· **Consumatori**

Questo prodotto deve essere utilizzato solo da tecnici specializzati.

Non rilevante per questo scenario d'esposizione.

· **Guide per gli utilizzatori a valle**

La dichiarazione, se l'utilizzatore a valle agisce nello scenario espositivo, può essere effettuata sulla base delle informazioni delle sezioni da 1 fino a 8.