

**1 Pengenalan bahan kimia berbahaya dan pembekal****Pengenal pasti produk**· Nama dagang: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

· Nombor artikel: 210

· Kegunaan yang disarankan bagi bahan dan sekatan penggunaan

· Sektor Penggunaan

SU3 Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations at industrial sites

SU22 Professional uses: Public domain (administration, education, entertainment, services, craftsmen)

· Kategori produk PC9b Fillers, putties, plasters, modelling clay

· Kategori proses PROC8a Transfer of substance or mixture (charging and discharging) at non-dedicated facilities

· Kategori pelepasan ke persekitaran ERC2 Formulation into mixture

· Kategori artikel AC1 Vehicles

· Penggunaan bahan/sediaan Perlindungan permukaan

**Perincian pembekal risalah data keselamatan**

· Pengilang/Pembekal:

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

· Maklumat lanjut dapat diperoleh daripada:

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**2 Pengenalan bahaya****Pengelasan bahan atau campuran**

Nyalaan

Aerosol M. Bkr1 H222 Aerosol paling mudah terbakar.

Tdk. Bls. Air 1 H260 Jika terkena air, membebaskan gas mudah terbakar yang boleh mencucuh dengan spontan.



Alam sekitar

Akuatik Kronik 2 H411 Toksik kepada hidupan akuatik dengan kesan kekal berpanjangan.

(Bersambung ke halaman 2)

MY

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 1)



Kreng. Mata 2 H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.  
STOT SE 3 H336 Boleh menyebabkan mengantuk atau kepeningan.

**Melabelkan unsur**

- Unsur label GHS Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut Sistem Terharmoni Global (GHS).
- Piktogram bahaya



GHS02 GHS07 GHS09

- Kata isyarat Bahaya
- Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:  
butane, pure  
xilena
- Pernyataan Bahaya  
H222 Aerosol paling mudah terbakar.  
H260 Jika terkena air, membebaskan gas mudah terbakar yang boleh mencucuh dengan spontan.  
H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.  
H336 Boleh menyebabkan mengantuk atau kepeningan.  
H411 Toksik kepada hidupan akuatik dengan kesan kekal berpanjangan.
- Pernyataan Berjaga-jaga  
P210 Jauhkan daripada haba/percikan api/nyalaan terbuka/permukaan panas – Dilarang merokok.  
P223 Jauhkan daripada apa-apa kemungkinan terkena air kerana tindak balas kuat dan kebakaran kilat mungkin berlaku.  
P305+P351+P338 JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekup, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.  
P405 Simpan di tempat berkunci.  
P410+P412 Lindungi daripada sinaran cahaya matahari. Jangan biarkan bahan terdedah kepada suhu melebihi 50°C/122°F.  
P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.
- Bahaya lain**
- Keputusan penilaian PBT dan vPvB
- PBT: Tidak berkenaan
- vPvB: Tidak berkenaan

**3 Komposisi dan maklumat mengenai ramuan bahan kimia berbahaya**









- Ciri kimia: Campuran**
- Keterangan: Campuran bahan disenaraikan di bawah bersama dengan bahan tambah tidak berbahaya.
- Komponen berbahaya :

106-97-8 butane, pure	25-<30%
Gas M. Bkr 1, H220	
Gas Tkn., H280	
Toks. Akut 3, H331	
78-93-3 butanon	20-<25%
Cec. M. Bkr 2, H225	
Kreng. Mata 2, H319; STOT SE 3, H336	

(Bersambung ke halaman 3)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 2)

7440-66-6 zink, serbuk - habuk zink (piroforik)	15-<20%
<ul style="list-style-type: none"> <li> Pep. Pir. 1, H250; Tdk. Bls. Air 1, H260</li> <li> Akuatik Akut 1, H400; Akuatik Kronik 1, H410</li> </ul>	
1330-20-7 xilena	5-<10%
<ul style="list-style-type: none"> <li> Cec. M. Bkr 3, H226</li> <li> Toks. Akut 4, H312; Toks. Akut 4, H332; Kreng. Kulit 2, H315</li> </ul>	
75-28-5 isobutane	1-<5%
<ul style="list-style-type: none"> <li> Gas M. Bkr 1, H220</li> <li> Gas Tkn., H280</li> </ul>	
74-98-6 propane	1-<5%
<ul style="list-style-type: none"> <li> Gas M. Bkr 1, H220</li> <li> Gas Tkn., H280</li> </ul>	
1333-86-4 karbon hitam	1-<5%

**4 Langkah-langkah pertolongan cemas****Keterangan langkah pertolongan cemas**

- Jika tersedut: Berikan udara bersih, hubungi doktor jika terdapat aduan.
- Jika terkena kulit: Biasanya produk tidak merengsakan kulit.
- Jika terkena mata:  
Bilas mata sambil membukanya di bawah air yang mengalir selama beberapa minit. Jika gejala berterusan, hubungi doktor.
- Jika tertelan: Jika gejala berterusan, hubungi doktor.
- Maklumat untuk doktor:
- Gejala dan kesan paling penting, akut dan lewat Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.
- Arahan bagi apa-apa rawatan perubatan dan rawatan khas yang diperlukan  
Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

**5 Langkah-langkah pemadaman kebakaran****Bahan pemadam api**

- Agen pemadam yang sesuai:  
Serbuk pemadam kebakaran. Jangan gunakan air.  
CO2. Jangan gunakan air.  
Pasir. Jangan gunakan air.  
Serbuk khusus untuk kebakaran logam. Jangan gunakan air.  
CO2, pasir, serbuk pemadam kebakaran. Jangan gunakan air.
- Agen pemadam yang tidak sesuai untuk tujuan keselamatan: Air
- **Bahaya khusus yang timbul daripada bahan atau campuran** Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.
- **Panduan kepada pemadam kebakaran**  
Anggota bomba hendaklah sentiasa menggunakan peralatan perlindungan dan alat pernafasan apabila menangani kebakaran yang berpunca daripada produk ini
- Kelengkapan perlindungan: Tiada langkah khusus diperlukan.
- **Maklumat tambahan**  
Kumpul air pemadam kebakaran secara berasingan. Elakkan daripada memasuki sistem pembetulan.

**6 Langkah-langkah pelepasan tidak sengaja****Langkah perlindungan diri, kelengkapan pelindung dan prosedur kecemasan**

Pakai kelengkapan perlindungan. Jauhkan mereka yang tidak dilindungi dari kawasan tercemar.

(Bersambung ke halaman 4)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 3)

**Langkah perlindungan alam sekitar:**

Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetulan atau mana-mana saluran air.  
Hubungi pihak berkuasa berkaitan jika berlaku peresapan masuk ke dalam saluran air atau sistem pembetulan.  
Jangan biarkannya memasuki pembentung/air permukaan atau tanah.

**Kaedah dan bahan untuk pembendungan dan pembersihan:**

Lupuskan bahan tercemar sebagai sisa mengikut perkara 13.

Pastikan pengalihudaraan mencukupi.

Jangan jirus dengan air atau agen pencuci akueus.

**Rujukan ke bahagian lain**

Lihat Bahagian 7 untuk maklumat pengendalian yang selamat.

Lihat Bahagian 8 untuk maklumat kelengkapan perlindungan diri.

Lihat Bahagian 13 untuk maklumat pelupusan.

**7 Pengendalian dan penyimpanan****Pengendalian:****Langkah perlindungan untuk pengendalian selamat**

Pastikan pengalihudaraan/ekzos yang mencukupi di tempat kerja.

**Maklumat kebakaran dan perlindungan daripada letupan:**

Jangan sembur terus kepada nyalaan terdedah atau sebarang bahan pijar.

Jauhkan dari punca pencucuhan - Dilarang merokok.

Bekas bertekanan: lindungi daripada cahaya matahari dan jangan dedahkan kepada suhu melebihi 50ø C, iaitu cahaya elektrik. Jangan tebuk atau bakar bekas, walaupun setelah digunakan.

**Keadaan untuk penyimpanan selamat, termasuk apa-apa ketakserasian****Penyimpanan:**

Keperluan yang mesti dipenuhi oleh bilik stor dan ruang simpanan.

Patuhi peraturan rasmi tentang menyimpan bungkusan dengan bekas bertekanan .

Maklumat penyimpanan di dalam satu tempat penyimpanan yang biasa: Tidak diperlukan.

Maklumat lanjut tentang syarat penyimpanan:

Pastikan bekas sentiasa bertutup rapat.

Simpan di tempat yang sejuk dan kering di dalam bekas bertutup rapat.

**Kegunaan akhir yang khusus** Tiada maklumat lanjut yang diperolehi.

**8 Kawalan pendedahan dan perlindungan diri****Parameter kawalan**

Ramuhan dengan nilai had yang memerlukan pemantauan di tempat kerja:

**106-97-8 butane, pure**

PEL Nilai jangka panjang: 1900 mg/m<sup>3</sup>, 800 ppm

**74-98-6 propane**

PEL Nilai jangka panjang: 2500 ppm

**1333-86-4 karbon hitam**

PEL Nilai jangka panjang: 3.5 mg/m<sup>3</sup>

Maklumat Pengawalaturan PEL: P.U.(A)131/2000

Maklumat tambahan: Senarai yang sah semasa pembuatan digunakan sebagai asas.

**Kawalan pendedahan**

Kelengkapan perlindungan diri:

Langkah perlindungan dan kebersihan am:

Jauhkan daripada makanan, minuman dan makanan haiwan.

Segera tanggalkan semua pakaian yang tercemar dan kotor.

(Bersambung ke halaman 5)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 4)

Basuh tangan sebelum berhenti rehat dan apabila kerja selesai.

Elakkan daripada terkena mata.

Elakkan daripada terkena mata dan kulit.

· Perlindungan pernafasan:

Jika berlaku pendedahan sekejap atau sedikit pencemaran, gunakan alat penapis pernafasan. Jika berlaku pendedahan yang intensif atau berpanjangan, gunakan alat pernafasan perlindungan serba lengkap.

· Perlindungan tangan:



Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan hendaklah telus dan kalis terhadap produk/bahan/sediaan.

Oleh sebab tiada ujian yang dijalankan, maka tiada syor bagi bahan sarung tangan yang boleh diberikan untuk produk/sediaan/campuran kimia.

Pemilihan bahan sarung tangan berdasarkan waktu penembusan, kadar pembauran dan degradasi.

· Bahan sarung tangan

Pemilihan sarung tangan yang sesuai bukan hanya bergantung pada bahannya, tetapi juga tanda kualiti lainnya serta perbezaannya daripada satu pengeluaran dengan pengeluaran yang lain. Memandangkan produk merupakan suatu sediaan daripada beberapa bahan, ketahanan bahan sarung tangan tidak boleh dipastikan terlebih dahulu, oleh itu sarung tangan hendaklah diperiksa sebelum digunakan.

· Jangka masa penyerapan bahan sarung tangan

Waktu kemunculan yang tepat hendaklah diperoleh pengeluaran sarung tangan pelindung dan hendaklah dipatuhi.

· Jika terkena bahan secara berterusan sarung tangan yang diperbuat daripada bahan berikut sesuai digunakan:

Getah fluorokarbon (Viton)

· Jika terkena bahan secara berterusan selama 15 minit Sarung tangan yang diperbuat daripada bahan berikut sesuai digunakan:

Sarung tangan getah.

· Perlindungan mata:

Kaca keselamatan



Gogal bertutup rapat

· Perlindungan tubuh: Pakaian kerja pelindung

## 9 Sifat fizikal dan kimia

### · Maklumat tentang ciri fizik dan kimia

· Maklumat Am

· Rupa:

Bentuk:

Aerosol

Warna:

Mengikut spesifikasi produk

· Bau:

Ciri

· Ambang bau

Tidak ditentukan.

· Nilai pH:

Campuran tidak larut (di dalam air).

· Perubahan pada keadaan

Takat lebur/takat beku

Tidak ditentukan.

Takat didih awal dan julat didih

-44.5 °C

(Bersambung ke halaman 6)

MY

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 5)

· Takat kilat:	< 0 °C
· Kemudahbakaran (pepejal, gas)	Sentuhan dengan air membebaskan gas sangat mudah terbakar.
· Suhu pengautocucuhan	365 °C
· Suhu penguraian:	Tidak ditentukan.
· Suhu pencucuhan:	Produk tidak tercucuh sendiri
· Bahaya letupan:	Risiko letupan melalui kejutan, geseran, kebakaran atau sumber pencucuhan lain.
· Had letupan :	
Bawah:	1.5 Vol %
Atas:	11.5 Vol %
· Tekanan wap pada 20 °C:	2,100 hPa
· Ketumpatan:	Tidak ditentukan.
· Ketumpatan bandingan	Tidak ditentukan.
· Ketumpatan wap	Tidak ditentukan.
· Kadar penyejatan	Tidak berkenaan
· Keterlarutan dalam / Keterlarutcampuran dengan	
Air:	Tidak terlarut campur atau sukar bercampur.
· Pekali sekatan: n-oktanol/air	Tidak ditentukan.
· Kelikatan:	
Dinamik:	Tidak ditentukan.
Kinematik:	Tidak ditentukan.
· Kandungan pelarut:	
Pelarut organik:	56.5 %
Kandungan pepejal:	37.5 %
· <b>Maklumat lain</b>	Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

**10 Kestabilan dan kereaktifan**

- **Kereaktifan** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.
- **Kestabilan kimia**
- Penguraian terma/keadaan yang perlu dielakkan: Tiada penguraian jika digunakan mengikut spesifikasi.
- **Kemungkinan tindak balas berbahaya** Terkena air membebaskan gas mudah terbakar.
- **Keadaan yang perlu dielakkan** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.
- **Bahan tidak serasi:** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.
- **Produk penguraian yang berbahaya:** Tiada produk penguraian berbahaya yang diketahui.

**11 Maklumat toksikologi**

- **Maklumat tentang kesan toksikologi**
- Ketoksikan akut:
- Nilai LD/LC50 yang berkaitan untuk pengelasan:

**ATE (Anggaran ketoksikan akut)**

Oral	LD50	12.885 mg/kg (rat)
Derma	LD50	13.241 mg/kg (rabbit)
Tersedut	LC50/4 h	147 mg/l

(Bersambung ke halaman 7)  
MY

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 6)

**106-97-8 butane, pure**

Tersedut LC50/4 h 658 mg/l (rat)

**78-93-3 butanon**

Oral LD50 3,300 mg/kg (rat)

Derma LD50 5,000 mg/kg (rabbit)

**1330-20-7 xilena**

Oral LD50 4,300 mg/kg (rat)

Derma LD50 2,000 mg/kg (rabbit)

Tersedut LC50/4 h 11 mg/l (ATE)

**1333-86-4 karbon hitam**

Oral LD50 10,000 mg/kg (rat)

· Kesan kerengsaan primer:

· Kakisan atau kerengsaan kulit Tiada kesan merengsa.

· Kerosakan atau kerengsaan mata yang serius Kesan merengsa.

· Pemekaan pernafasan / kulit

Kesan pemekaan melalui penyedutan mungkin berlaku akibat pendedahan berpanjangan.

· Maklumat tambahan toksikologi:

Produk menunjukkan bahaya berikut mengikut kaedah pengiraan Garis Panduan Pengelasan Am EU bagi Sediaan seperti yang dikeluarkan dalam versi terbaru:

Perengsa

**12 Maklumat ekologi**· **Ketoksikan**

· Ketoksikan akuatik: Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

· **Keterusan dan keterdegradasikan** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.· **Kelakuan dalam sistem alam sekitar:**

· Potensi bioakumulatif Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

· Mobiliti di dalam tanah Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.

· **Kesan ekotoksik:**

· Catatan: Toksik kepada ikan.

· **Maklumat tambahan ekologi:**

· Nota am:

Bahaya air kelas 2 (Peraturan Jerman) (Penilaian sendiri): berbahaya kepada air  
Jangan biarkan produk memasuki air tanah, saluran air atau sistem pembetungan.

Bahaya kepada air minuman walaupun amat sedikit produk memasuki tanah.

Juga beracun kepada ikan dan plankton dalam jasad air

Toksik kepada organisma akuatik

· **Keputusan penilaian PBT dan vPvB**

· PBT: Produk ini tidak mengandungi bahan yang dianggap berterusan, bioakumulasi atau tidak toksik (PBT).

· vPvB: Campuran ini tidak mengandungi bahan yang dianggap sangat berterusan atau sangat bioakumulasi (vPvB).

· **Kesan buruk yang lain** Tiada maklumat lanjut yang diperoleh.**13 Maklumat pelupusan**· **Kaedah rawatan sisa**

· Syor:

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembetungan.






(Bersambung ke halaman 8)

## Nama dagang: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 7)

- **Pembungkusan yang tidak bersih:**
- Syor: Pelupusan mestilah dijalankan menurut peraturan rasmi

### 14 Maklumat pengangkutan

- **Nombor UN**
- ADR, IMDG, IATA UN1950
- **Nama penghantaran UN yang betul**
- ADR UN1950 AEROSOLS, ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS
- IMDG AEROSOLS, MARINE POLLUTANT
- IATA AEROSOLS, flammable
- **pengangkutan kelas bahaya**
- ADR
-  
- Kelas 2.5F Gas.
- Label 2.1
- IMDG
-  
- Class 2.1 Gas.
- Label 2.1
- IATA
- 
- Class 2.1 Gas.
- Label 2.1
- **Kumpulan pembungkusan**
- ADR, IMDG, IATA Tidak sah
- **Hazard persekitaran:**
- Bahan cemar marin: Ya  
Tanda (ikan dan pokok)
- Pelabelan khas (ADR): Tanda (ikan dan pokok)
- **Langkah perlindungan khas untuk pengguna** Amaran: Gas.
- Kod bahaya (Kemler): -
- Nombor EMS: F-D,S-U
- Stowage Code SW1 Protected from sources of heat.  
SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre:  
Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre:  
Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.
- Segregation Code SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre:  
Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1  
(Bersambung ke halaman 9)



**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 8)

except for division 1.4.  
For AEROSOLS with a capacity above 1 litre:  
Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.  
For WASTE AEROSOLS:  
Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.

· **Pengangkutan dalam pukat menurut Lampiran II MARPOL73/78 dan Kod IBC**

Tidak berkenaan

· **Pengangkutan/Maklumat Tambahan:**

· **ADR**

· Excepted quantities (EQ)

Code: E0  
Not permitted as Excepted Quantity

· **IMDG**

· Limited quantities (LQ)

· Excepted quantities (EQ)

1L  
Code: E0  
Not permitted as Excepted Quantity

· **"Peraturan Model" UN:**

UN 1950 AEROSOLS, 2.1, ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS

· **Peraturan/undang-undang keselamatan, kesihatan dan persekitaran khusus untuk bahan atau campuran tersebut**

Tiada ramuan yang disenaraikan.

· **Senarai Rujukan Bahan Berbahaya Alam Sekitar**

106-97-8 butane, pure

78-93-3 butanon

7440-66-6 zink, serbuk - habuk zink (piroforik)

1330-20-7 xilena

75-28-5 isobutane

74-98-6 propane

· **Unsur label GHS** Produk ini dikelaskan dan dilabelkan menurut Sistem Terharmoni Global (GHS).

· **Piktogram hazard**



GHS02 GHS07 GHS09

· **Perkataan isyarat Bahaya**

· **Komponen pelabelan yang menentukan bahaya:**

butane, pure

xilena

· **Pernyataan hazard**

H222 Aerosol paling mudah terbakar.

H260 Jika terkena air, membebaskan gas mudah terbakar yang boleh mencucuh dengan spontan.

H319 Menyebabkan kerengsaan mata yang serius.

H336 Boleh menyebabkan mengantuk atau kepeningan.

H411 Toksik kepada hidupan akuatik dengan kesan kekal berpanjangan.

· **Pernyataan langkah perlindungan**

P210

Jauhkan daripada haba/percikan api/nyalaan terbuka/permukaan panas – Dilarang merokok.

P223

Jauhkan daripada apa-apa kemungkinan terkena air kerana tindak balas kuat dan kebakaran kilat mungkin berlaku.

(Bersambung ke halaman 10)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 9)

- P305+P351+P338 JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.
- P405 Simpan di tempat berkunci.
- P410+P412 Lindungi daripada sinaran cahaya matahari. Jangan biarkan bahan terdedah kepada suhu melebihi 50°C/122°F.
- P501 Lupuskan kandungan/bekas menurut peraturan tempatan/wilayah/kebangsaan/antarabangsa.

· **Penilaian keselamatan bahan kimia:** Penilaian Keselamatan Bahan Kimia telah dilakukan.

**16 Maklumat lain**

Maklumat ini berdasarkan maklumat kami yang terkini. Walau bagaimanapun, ini tidak akan menjadi jaminan bagi apa-apa ciri produk yang khusus dan tidak akan mewujudkan hubungan kontraktual yang sah dari segi undang-undang.

· **Jabatan yang mengeluarkan SDS:** Department of Quality Control

**Hubungi:**

HB BODY S.A  
Ms Olympia Stamkou  
Ph: +30 2310 790 032  
fax: +30 2310 790 033  
email: stamkou@hbbody.com

· \* Data dibandingkan mengikut versi terdahulu yang diubah suai

MY  
(Bersambung ke halaman 11)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 10)

**Lampiran: Senario pendedahan 1****Tajuk ringkas bagi senario pendedahan****Sektor Penggunaan**

SU3 Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations at industrial sites

SU22 Professional uses: Public domain (administration, education, entertainment, services, craftsmen)

**Kategori produk PC9b** Fillers, putties, plasters, modelling clay**Kategori proses PROC8a** Transfer of substance or mixture (charging and discharging) at non-dedicated facilities**Kategori artikel AC1** Vehicles**Kategori pelepasan ke persekitaran ERC2** Formulation into mixture**Huraian aktiviti/proses yang dirangkumi dalam Senario Pendedahan**

Lihat bahagian 1 bagi lampiran kepada Risalah Data Keselamatan.

**Syarat penggunaan** Menurut arahan penggunaan.**Tempoh dan kekerapan** Kekerapan penggunaan:**Had fizikal** Data bagi ciri fizikal-kimia dalam Senario Penddeahan adalah berdasarkan ciri sediaan.**Keadaan fizikal Aerosol****Kepekatan bahan dalam campuran** Bahan ialah komponen utama.**Jumlah digunakan bagi setiap waktu atau aktiviti** Lebih kecil daripada 100 g bagi setiap penggunaan.**Keadaan pengendalian yang lain****Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada alam sekitar**

Gunakan hanya pada tanah keras.

**Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada pekerja**

Elakkan terkena mata.

Ambil langkah berjaga-jaga terhadap lelehan statik.

Jauhi daripada punca pencucuhan - Dilarang merokok.

Pastikan bekas sentiasa kering.

Elakkan terkena kulit.

**Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada pengguna**

Tiada langkah khusus diperlukan.

Jauhkan daripada kanak-kanak.

**Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada pengguna semasa penggunaan produk**

Tidak berkenaan.

**Langkah Pengurusan Risiko****Perlindungan pekerja****Langkah perlindungan organisasi**

Pastikan pengalihudaraan yang baik. Ini boleh dilakukan dengan menggunakan sistem ekzos setempat atau umum. Jika langkah ini tidak mencukupi untuk memastikan kepekatan wap pelarut di bawah had tempat kerja, pakai peranti pelindung pernafasan yang sesuai.

**Langkah perlindungan teknikal**

Sediakan peralatan elektrik tahan letupan.

Guna produk hanya di sistem yang tertutup.

Simpan di tempat yang sejuk dan kering di dalam bekas bertutup rapat.

Pastikan pengeksrak yang sesuai dapat digunakan pada mesin pemprosesan.

Jangan cairkan dengan air.

**Langkah perlindungan diri**

Elakkan daripada terkena mata.

Gogal bertutup rapat

Elakkan daripada terkena kulit.

Sarung tangan pelindung.

Bahan sarung tangan hendaklah telus dan kalis terhadap produk/bahan/sediaan.

Oleh sebab tiada ujian yang dijalankan, maka tiada syor bagi bahan sarung tangan yang boleh diberikan untuk produk/sediaan/campuran kimia.

(Bersambung ke halaman 12)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 11)

- Pemilihan bahan sarung tangan berdasarkan waktu penembusan, kadar pembauran dan degradasi.
- **Langkah perlindungan pengguna**  
Pastikan pelabelan yang memadai.  
Patuhi maklumat pengguna dan makluman tentang penggunaan yang selamat.  
Pastikan tempat menyimpan sentiasa dikunci dan jauhkan dari kanak-kanak.
  - **Langkah perlindungan persekitaran**
  - **Air**  
Jangan biarkan sampai ke sistem kumbahan. Lupuskan produk ini dan bekasnya di tempat mengumpul sisa khas atau berbahaya.  
Jangan biarkan sampai ke sistem kumbahan.
  - **Tanah**  
Elakkan pencemaran tanah.  
Produk hanya diproses pada besen pengumpul konkrit.
  - **Langkah pelupusan** Pastikan bahawa bahan buangan dikumpulkan dan dibendung.
  - **Prosedur pelupusan**  
Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.
  - **Jenis sisa** Partially emptied and uncleaned packaging
  - **Anggaran pendedahan**
  - **Pengguna**  
Produk ini hanya untuk digunakan oleh juruteknik profesional sahaja.  
Tidak relevan untuk Senario Pendedahan ini.
  - **Panduan untuk pengguna hiliran**  
Sama ada pengguna hiliran bertindak dalam skop Senario Pendedahan atau tidak, itu dapat ditentusahkan berdasarkan maklumat di bahagian 1 hingga 8

MY

(Bersambung ke halaman 13)

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 12)

**Lampiran: Senario pendedahan 2****Huraian aktiviti/proses yang dirangkumi dalam Senario Pendedahan**

Lihat bahagian 1 bagi lampiran kepada Risalah Data Keselamatan.

**Syarat penggunaan** Menurut arahan penggunaan.

Tempoh dan kekerapan Kekerapan penggunaan:

**Had fizikal** Data bagi ciri fizikal-kimia dalam Senario Pendedahan adalah berdasarkan ciri sediaan.

Keadaan fizikal Bendalir

Kepekatan bahan dalam campuran Bahan mentah.

**Keadaan pengendalian yang lain**Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada alam sekitar  
Tiada langkah khusus diperlukan.Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada pekerja  
Elakkan terkena mata.

Ambil langkah berjaga-jaga terhadap lelehan statik.

Jauhi daripada punca pencucuhan - Dilarang merokok.

Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada pengguna  
Tiada langkah khusus diperlukan.Keadaan pengendalian lain yang mempengaruhi pendedahan kepada pengguna semasa  
penggunaan produk  
Tidak berkenaan.**Langkah Pengurusan Risiko**

Perlindungan pekerja

Langkah perlindungan organisasi

Pastikan pengalihudaraan yang baik. Ini boleh dilakukan dengan menggunakan sistem ekzos setempat atau umum. Jika langkah ini tidak mencukupi untuk memastikan kepekatan wap pelarut di bawah had tempat kerja, pakai peranti pelindung pernafasan yang sesuai.

Langkah perlindungan teknikal

Sediakan peralatan elektrik tahan letupan.

Pastikan pengekstrak yang sesuai dapat digunakan pada mesin pemprosesan.

Langkah perlindungan diri

Jangan sedut gas/wasap/aerosol.

Elakkan daripada terkena mata.

Gogal bertutup rapat

Bahan sarung tangan hendaklah telus dan kalis terhadap produk/bahan/sediaan.

Oleh sebab tiada ujian yang dijalankan, maka tiada syor bagi bahan sarung tangan yang boleh diberikan untuk produk/  
sediaan/campuran kimia.

Pemilihan bahan sarung tangan berdasarkan waktu penembusan, kadar pembauran dan degradasi.

Langkah perlindungan pengguna

Pastikan pelabelan yang memadai.

Patuhi maklumat pengguna dan makluman tentang penggunaan yang selamat.

Langkah perlindungan persekitaran

Air

Jangan biarkan sampai ke sistem kumbahan. Lupuskan produk ini dan bekasnya di tempat mengumpul sisa khas atau berbahaya.

Tanah Produk hanya diproses pada besen pengumpul konkrit.

**Langkah pelupusan** Pastikan bahawa bahan buangan dikumpulkan dan dibendung.

Prosedur pelupusan

Tidak boleh dilupuskan bersama dengan sampah isi rumah. Jangan biarkan produk memasuki sistem pembentungan.

Jenis sisa Partially emptied and uncleaned packaging

(Bersambung ke halaman 14)

MY

**Nama dagang: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(Sambungan halaman 13)

· **Anggaran pendedahan**

· **Pengguna**

Produk ini hanya untuk digunakan oleh juruteknik profesional sahaja.

Tidak relevan untuk Senario Pendedahan ini.

· **Panduan untuk pengguna hiliran**

Sama ada pengguna hiliran bertindak dalam skop Senario Pendedahan atau tidak, itu dapat ditentukan berdasarkan maklumat di bahagian 1 hingga 8

MY