

**SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa****1.1 Identyfikator produktu**Nazwa handlowa: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

Numer artykułu: 210

UFI: 1190-D0R3-200M-97XF

**1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane****Sektor zastosowań**

SU3 Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych

SU22 Zastosowania profesjonalne: domena publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosło)

Kategoria produktu PC9b Wypełniacze, kity, tynki, modelina

**Kategoria procesu**

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu

Kategoria uwalniania do środowiska ERC2 Formulacja w mieszaninę

Kategoria wyrobu AC1 Pojazdy

Zastosowanie substancji / preparatu Ochrona powierzchni

**1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki****Producent/Dostawca:**

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI, GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**Komórka udzielająca informacji:**

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI, GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**1.4 Numer telefonu alarmowego:**

National Poisons Information Centre

The Nofer Institute of Occupational Medicine

ul. Teresy 8 Łódź

Telephone: +48 42 63 14 724

Fax: +48 42 63 14 725

Emergency telephone: +48 42 63 14 724

E-mail address: kotwica@imp.lodz.pl

Biuro do spraw Substancji Chemicznych

+48 42 2538 400

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 1)

**SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń****2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny**

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008



GHS02 płomień

Aerosol 1 H222-H229 Skrajnie łatwopalny aerosol. Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.

Water-react. 1 H260 W kontakcie z wodą uwalniają łatwopalne gazy, które mogą ulegać samozapaleniu.



GHS09 środowisko

Aquatic Chronic 2 H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.



GHS07

Eye Irrit. 2 H319 Działa drażniąco na oczy.

STOT SE 3 H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

**2.2 Elementy oznakowania**

Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

Produkt jest klasyfikowany i oznakowany zgodnie z przepisami CLP.

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia



GHS02 GHS07 GHS09

Hasło ostrzegawcze Niebezpieczeństwo

Składniki określające niebezpieczeństwo do etykietowania:

butan-2-on

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H222-H229 Skrajnie łatwopalny aerosol. Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.

H260 W kontakcie z wodą uwalniają łatwopalne gazy, które mogą ulegać samozapaleniu.

H319 Działa drażniąco na oczy.

H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Palenie wzbronione.

P223 Nie dopuszczać do kontaktu z wodą.

P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.

P405 Przechowywać pod zamknięciem.

P410+P412 Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50 °C/122 °F.

P501 Zawartość / pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi / regionalnymi / narodowymi / międzynarodowymi.

Dane dodatkowe:

Możliwe jest tworzenie się mieszanin wybuchowych w przypadku braku wystarczającej wentylacji.

(ciąg dalszy na stronie 3)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 2)

**2.3 Inne zagrożenia**

· Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

· PBT: Nie ma zastosowania.

· vPvB: Nie ma zastosowania.

· Określanie właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego

78-93-3 butan-2-on: Wykaz II

**SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach****3.2 Mieszanki**

· Opis: Mieszanina z niżej wymienionych składników z bezpiecznymi domieszkami.

· Składniki niebezpieczne:

CAS: 106-97-8	butan	25-<30%
EINECS: 203-448-7	Flam. Gas 1A, H220	
Numer indeksu: 601-004-00-0	Acute Tox. 3, H331	
RTECS: EJ 4200000	Press. Gas (Comp.), H280	
CAS: 78-93-3	butan-2-on	20-<25%
EINECS: 201-159-0	Flam. Liq. 2, H225	
Numer indeksu: 606-002-00-3	Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	
RTECS: EL 6475000	EUH066	
Reg.nr.: 01-2119457290-43-0000		
CAS: 7440-66-6	cynk, proszek nie stabilizowany	15-<20%
EINECS: 231-175-3	Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 1, H260	
Numer indeksu: 030-001-00-1	Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	
RTECS: ZG 8600000		
CAS: 1330-20-7	ksylen	5-<10%
EINECS: 215-535-7	Flam. Liq. 3, H226	
Numer indeksu: 601-022-00-9	Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315	
RTECS: ZE 2100000		
Reg.nr.: 01-2119488216-32-001		
01-2119488216-32-002		
01-2119488216-32-003		
CAS: 75-28-5	izobutan	1-<5%
EINECS: 200-857-2	Flam. Gas 1A, H220	
Numer indeksu: 601-004-00-0	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TZ 4300000		
CAS: 74-98-6	propan	1-<5%
EINECS: 200-827-9	Flam. Gas 1A, H220	
Numer indeksu: 601-003-00-5	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TX 2275000		

· Wskazówki dodatkowe: Pełna treść przytoczonych wskazówek dotyczących zagrożeń znajduje się w rozdziale 16.

**SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy****4.1 Opis środków pierwszej pomocy**

· Po wdychaniu: Dostarczyć świeże powietrze, w razie dolegliwości wezwać lekarza.

· Po styczności ze skórą: Ogólnie produkt nie działa drażniąco na skórę.

· Po styczności z okiem:

Płukać oczy z otwartą powieką przez kilka minut pod bieżącą wodą. W przypadku utrzymującej się dolegliwości zasięgnąć porady lekarza.

· Po przełknięciu: Przy trwałych dolegliwościach porozumieć się z lekarzem.

(ciąg dalszy na stronie 4)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 3)

**4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia**

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

**4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym**

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

**SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru****5.1 Środki gaśnicze****Przydatne środki gaśnicze:**

Proszek gaśniczy. Nie stosować wody.

CO<sub>2</sub>. Nie stosować wody.

Piasek. Nie stosować wody.

Proszek specjalny przeciwko pożarom metali. Nie stosować wody.

CO<sub>2</sub>, piasek, proszek gaśniczy. Nie stosować wody.**Środki gaśnicze nieprzydatne ze względów bezpieczeństwa: Woda****5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

**5.3 Informacje dla straży pożarnej**

Strażacy powinni zawsze wyposażenie ochronne i aparat do oddychania przy obchodzeniu się z ogniem pochodzących z tych produktów

**Specjalne wyposażenie ochronne: Środki specjalne nie są konieczne.****Inne dane** Wodę skażoną należy zbierać oddzielnie, nie może ona dostać się do kanalizacji.**SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska****6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

Nosić ubranie ochronne. Osoby nie zabezpieczone przenieść w bezpieczne miejsce.

**6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:**

Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji lub zbiorników wodnych.

W przypadku przedostania się do zbiorników wodnych lub kanalizacji zawiadomić właściwe władze.

Nie dopuścić do przeniknięcia do kanalizacji /wód powierzchniowych /wód gruntowych.

**6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:**

Materiał skażony usunąć jako odpad wg punktu 13.

Zadbać o wystarczające przewietrzenie.

Nie zmywać wodą ani wodnymi środkami myjącymi.

**6.4 Odniesienia do innych sekcji**

Informacje na temat bezpiecznej obsługi patrz rozdział 7.

Informacje na temat osobistego wyposażenia ochronnego patrz rozdział 8.

Informacje na temat utylizacji patrz rozdział 13.

**SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie****7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**

Zadbać o dobry nawiew /odsysanie w miejscu pracy.

**Wskazówki dla ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej:**

Nie rozpylać w kierunku płomieni lub na żarzące przedmioty.

Źródła zapłonu trzymać z daleka - nie palić tytoniu.

(ciąg dalszy na stronie 5)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 4)

Uwaga: Pojemnik jest pod ciśnieniem. Chronić przed promieniami słońca i temperaturami powyżej 50°C. Także po użyciu nie otwierać gwałtownie i nie spalać.

**7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**

- Składowanie:
  - Wymagania w stosunku do pomieszczeń składowych i zbiorników:
    - Należy przestrzegać przepisy zarządzeń składowania zbiorników z gazem pod ciśnieniem.
    - Wskazówki odnośnie wspólnego składowania: Nie konieczne.
    - Dalsze wskazówki odnośnie warunków składowania:
      - Zbiornik trzymać szczelnie zamknięty.
      - Składować w dobrze zamkniętych beczkach w chłodnym i suchym miejscu.
- **7.3 Szczegółne zastosowanie(-a) końcowe** Brak dostępnych dalszych istotnych danych

**SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej****8.1 Parametry dotyczące kontroli**

- Składniki wraz z kontrolowanymi wartościami granicznymi zależnymi od miejsca pracy:

**106-97-8 butan**

NDS NDSC: 3000 mg/m<sup>3</sup>  
NDS: 1900 mg/m<sup>3</sup>

**78-93-3 butan-2-on**

NDS NDSC: 900 mg/m<sup>3</sup>  
NDS: 450 mg/m<sup>3</sup>  
skóra

**1330-20-7 ksylen**

NDS NDSC: 200 mg/m<sup>3</sup>  
NDS: 100 mg/m<sup>3</sup>  
skóra

**74-98-6 propan**

NDS NDS: 1800 mg/m<sup>3</sup>

**1333-86-4 Carbon black**

NDS NDS: 4 mg/m<sup>3</sup>  
frakcja wdychalna

- Informacje dotyczące przepisów prawnych NDS: Dz.U. 2021 poz. 325, 18.02.21
- Wskazówki dodatkowe: Podstawą były aktualnie obowiązujące wykazy.

**8.2 Kontrola narażenia**

- Indywidualne środki ochrony takie jak indywidualne wyposażenie ochronne
- Ogólne środki ochrony i higieny:
  - Trzymać z dala od środków spożywczych napojów i pasz.
  - Zabrudzoną, nasączoną odzież natychmiast zdjąć.
  - Myć ręce przed przerwą i przed końcem pracy.
  - Unikać styczności z oczami.
  - Unikać styczności z oczami i skórą.
- Ochronę dróg oddechowych
  - W przypadku krótkotrwałego lub nieznacznego obciążenia urządzenie filtrujące do oddychania; w przypadku intensywnej lub dłuższej ekspozycji zastosować urządzenie do ochrony dróg oddechowych niezależne od powietrza otoczenia.

(ciąg dalszy na stronie 6)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 5)

## · Ochrona rąk:



Rękawice ochronne

Materiał, z którego wykonane są rękawice musi być nieprzepuszczalny i odporny na działanie produktu / substancji / preparatu.

Z powodu braku badań nie można podać żadnego zalecenia dotyczącego materiału dla rękawic do ochrony przed produktem / preparatem / mieszaniną substancji chemicznych.

Wybór materiału na rękawice ochronne przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji.

## · Materiał, z którego wykonane są rękawice

Wybór odpowiednich rękawic nie zależy tylko od materiału, lecz także od innych cech jakościowych i zmienia się od producenta do producenta. Ponieważ produkt jest preparatem składającym się z kilku substancji, to odporności materiałów, z których wykonano rękawice nie można wcześniej wyliczyć i dlatego też musi być ona sprawdzona przed zastosowaniem.

## · Czas penetracji dla materiału, z którego wykonane są rękawice

Od producenta rękawic należy uzyskać informację na temat dokładnego czasu przebicia i go przestrzegać.

## · Do długotrwałego kontaktu nadają się rękawice z następującego materiału: Kauczuk fluorowy (Viton)

## · Do kontaktu do czasu maksymalnie 15 minut nadają się rękawice z następujących materiałów:

Rękawice z gumy

## · Ochronę oczu lub twarzy

Okulary ochronne



Okulary ochronne szczelnie zamknięte

## · Ochrona ciała: Robocza odzież ochronna

**SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne****9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

## · Ogólne dane

· Stan skupienia

Aerozol

· Kolor:

Zgodnie z nazwą produktu

· Zapach:

Charakterystyczny

· Próg zapachu:

Nieokreślone.

· Temperatura topnienia/krzepnięcia:

Nie jest określony.

· Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia

-44,5 °C

· Palność materiałów

W kontakcie z wodą uwalnia skrajnie łatwopalne gazy.

· Dolna i górna granica wybuchowości

· Dolna:

1,5 Vol %

· Górna:

11,5 Vol %

· Temperatura zapłonu:

&lt; 0 °C

· Temperatura samozapłonu:

365 °C

· Temperatura rozkładu:

Nieokreślone.

· pH

Mieszanina jest nierozpuszczalna (w wodzie).

· Lepkość:

· Lepkość kinematyczna

Nieokreślone.

· Dynamiczna:

Nieokreślone.

(ciąg dalszy na stronie 7)

PL

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 6)

· Rozpuszczalność	
· Woda:	Nie lub mało mieszalny.
· Współczynnik podziału n-oktanol/woda (wartość współczynnika log)	Nieokreślone.
· Prężność pary w 20 °C	2.100 hPa
· Gęstość lub gęstość względna	
· Gęstość:	Nie jest określony.
· Gęstość względna	Nieokreślone.
· Gęstość par	Nieokreślone.
· <b>9.2 Inne informacje</b>	
· Wygląd:	
· Forma:	Aerozol
· Ważne dane na temat ochrony zdrowia i środowiska oraz bezpieczeństwa	
· Temperatura palenia się:	Produkt nie jest samozapalny.
· Właściwości wybuchowe:	Zagrożenie wybuchem wskutek uderzenia, tarcia, kontaktu z ogniem lub innymi źródłami zapłonu.
· Zawartość rozpuszczalników:	
· rozpuszczalniki organiczne:	56,5 %
· VOC (EC)	597,4 g/l
· Zawartość ciał stałych:	37,5 %
· Zmiana stanu	
· Szybkość parowania	Nie ma zastosowania.
· Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego	
· Materiały wybuchowe	brak
· Gazy łatwopalne	brak
· Aerozole	Skrajnie łatwopalny aerozol. Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.
· Gazy utleniające	brak
· Gazy pod ciśnieniem	brak
· Płyny łatwopalne	brak
· Łatwopalne ciała stałe	brak
· Substancje i mieszaniny samoreaktywne	brak
· Substancje ciekłe piroforyczne	brak
· Substancje stałe piroforyczne	brak
· Substancje i mieszaniny samonagrzewające się	brak
· Substancje i mieszaniny, które w kontakcie z wodą emitują gazy łatwopalne	W kontakcie z wodą uwalniają łatwopalne gazy, które mogą ulegać samozapaleniu.
· Substancje ciekłe utleniające	brak
· Substancje stałe utleniające	brak
· Nadtlenki organiczne	brak
· Substancje powodujące korozję metali	brak
· Odczulone materiały wybuchowe	brak

**SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność**

· **10.1 Reaktywność** Brak dostępnych dalszych istotnych danych

(ciąg dalszy na stronie 8)



**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 7)

- **10.2 Stabilność chemiczna**
- Rozkład termiczny/ warunki których należy unikać: Brak rozkładu przy użyciu zgodnym z przeznaczeniem.
- **10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji** Kontakt z wodą uwalnia palne gazy.
- **10.4 Warunki, których należy unikać** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **10.5 Materiały niezgodne:** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu:** Niebezpieczne produkty rozkładu nie są znane.

**SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne****11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008**

- Toksyczność ostra W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Istotne sklasyfikowane wartości LD/LC50:

**ATE (Oszacowaną toksyczością ostrą)**

Skórne LD50 28,515 mg/kg (rabbit)

Wdechowe LC50/4 h 157 mg/l

**106-97-8 butan**

Wdechowe LC50/4 h 658 mg/l (rat)

**78-93-3 butan-2-on**

Ustne LD50 3.300 mg/kg (rat)

Skórne LD50 5.000 mg/kg (rabbit)

**1330-20-7 ksylen**

Ustne LD50 4.300 mg/kg (rat)

Skórne LD50 2.000 mg/kg (rabbit)

Wdechowe LC50/4 h 11 mg/l (ATE)

- Działanie żrące/drażniące na skórę W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy Działa drażniąco na oczy.
- Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę  
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Działanie mutagenne na komórki rozrodcze W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Działanie rakotwórcze W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Szkodliwe działanie na rozrodczość W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe  
Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
- Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane  
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- Zagrożenie spowodowane aspiracją W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

**11.2 Informacje o innych zagrożeniach**

- Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

78-93-3 butan-2-on: Wykaz II

**SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**

- **12.1 Toksyczność**
- Toksyczność wodna: Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **12.3 Zdolność do bioakumulacji** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **12.4 Mobilność w glebie** Brak dostępnych dalszych istotnych danych

(ciąg dalszy na stronie 9)



**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 8)

**12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB****PBT:**

Ten produkt nie zawiera substancji, które uważa się za trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji lub nietoksyczny (PBT).

**vPvB:**

Ta mieszanina nie zawiera substancji, które są uważane za bardzo trwałe i bardzo dużą zdolność do bioakumulacji (vPvB).

**12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego**

Informacje na temat właściwości zaburzających gospodarkę hormonalną znajdują się w części 11.

**12.7 Inne szkodliwe skutki działania**

Uwaga: Trujący dla ryb.

Dalsze wskazówki ekologiczne:

Wskazówki ogólne:

Klasa szkodliwości dla wody 2 (samookreślenie): szkodliwy dla wody

Nie dopuścić do przedostania się do wód gruntowych, wód powierzchniowych bądź do kanalizacji.

Szkodliwy dla wody pitnej nawet przy przedostaniu się minimalnych ilości do podłoża.

W zbiornikach wodnych trujący także dla ryb i planktonu.

trujący dla organizmów wodnych

**SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami****13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów**

Zalecenie:

Nie może podlegać obróbce wspólnie z odpadkami domowymi. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Europejski Katalog Odpadów

HP3 Łatwopalne

HP4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu

HP5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją

HP14 Ekotoksyczne

Opakowania nieoczyszczone:

Zalecenie: Usuwanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu****14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID**

ADR, IMDG, IATA

UN1950

**14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN**

ADR

UN1950 AEROZOLE, ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU

IMDG

AEROSOLS, MARINE POLLUTANT

IATA

AEROSOLS, flammable

**14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie**

ADR



Klasa



2 5F gazy

(ciąg dalszy na stronie 10)

PL

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 9)

· Nalepka	2.1
· IMDG	
	
· Class	2.1 gazy
· Label	2.1
· IATA	
	
· Class	2.1 gazy
· Label	2.1
· <b>14.4 Grupa pakowania</b>	
· ADR, IMDG, IATA	brak
· <b>14.5 Zagrożenia dla środowiska:</b>	
· Zanieczyszczenia morskie:	Tak Symbol (ryby i drzewa) Symbol (ryby i drzewa)
· Szczególne oznakowania (ADR):	
· <b>14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników</b>	Uwaga: gazy
· Numer rozpoznawczy zagrożenia (Liczba Kemlera): -	
· Numer EMS:	F-D,S-U
· Stowage Code	SW1 Protected from sources of heat. SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.
· Segregation Code	SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2. For WASTE AEROSOLS: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.
· <b>14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO</b>	Nie ma zastosowania.
· Transport/ dalsze informacje:	
· ADR	
· Ilości ograniczone (LQ)	1L
· Ilości wyłączone (EQ)	Kod: E0 Niedopuszczony jako Ilość Wyłączona
· Kategoria transportowa	2
· Kodów zakazu przewozu przez tunele	D
· IMDG	
· Limited quantities (LQ)	1L

(ciąg dalszy na stronie 11)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 10)

- Excepted quantities (EQ) Code: E0
- UN "Model Regulation": UN 1950 AEROZOLE, 2.1, ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU

**SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych****15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**

- żaden ze składników nie znajduje się na liście
- Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008
- Produkt jest klasyfikowany i oznakowany zgodnie z przepisami CLP.
- Piktogramy określające rodzaj zagrożenia



GHS02 GHS07 GHS09

- Hasło ostrzegawcze Niebezpieczeństwo
- Składniki określające niebezpieczeństwo do etykietowania:  
butan-2-on
- Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia  
H222-H229 Skrajnie łatwopalny aerozol. Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.  
H260 W kontakcie z wodą uwalniają łatwopalne gazy, które mogą ulegać samozapaleniu.  
H319 Działa drażniąco na oczy.  
H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.  
H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
- Zwroty wskazujące środki ostrożności  
P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Palenie wzbronione.  
P223 Nie dopuszczać do kontaktu z wodą.  
P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.  
P405 Przechowywać pod zamknięciem.  
P410+P412 Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50 °C/122 °F.  
P501 Zawartość / pojemnik usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi / regionalnymi / narodowymi / międzynarodowymi.
- Rady 2012/18/UE
- Wskazane substancje niebezpieczne - ZAŁĄCZNIK I żaden ze składników nie znajduje się na liście
- Kategorię Seveso  
O2 Substancje i mieszaniny, które w kontakcie z wodą wydzielają gazy łatwopalne  
P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE  
E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego
- Ilości progowe (w tonach) wiążące się z zastosowaniem wymogów dotyczących zakładów o zwiększonym ryzyku  
100 t
- Ilości progowe (w tonach) wiążące się z zastosowaniem wymogów dotyczących zakładów o dużym ryzyku  
500 t
- Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 ZAŁĄCZNIK XVII Warunki ograniczenia: 3, 40

(ciąg dalszy na stronie 12)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 11)

- Dyrektywa 2011/65/UE w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym - Załącznik II  
żaden ze składników nie znajduje się na liście
- ROZPORZĄDZENIE (UE) 2019/1148
- Załącznik I - PREKURSORY MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH PODLEGAJĄCE OGRANICZENIOM (Górna wartość graniczna do celów wydawania pozwoleń na podstawie art. 5 ust. 3)  
żaden ze składników nie znajduje się na liście
- Załącznik II - PREKURSORY MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH PODLEGAJĄCE OBOWIAZKOWI ZGŁOSZENIA  
żaden ze składników nie znajduje się na liście
- Rozporządzenie (WE) nr 273/2004 w sprawie prekursorów narkotykowych  
78-93-3 butan-2-on: 3
- Rozporządzenie (WE) NR 111/2005 określające zasady nadzorowania handlu prekursorami narkotyków pomiędzy Wspólnotą a państwami trzecimi  
78-93-3 butan-2-on: 3
- **15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego:** Została przeprowadzona Ocena Bezpieczeństwa Chemicznego.

**SEKCJA 16: Inne informacje**

Dane opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy, nie określają jednak w sposób ostateczny właściwości produkcyjnych i nie mogą być uzasadnieniem prawomocnych umów.

· **Oдноśne zwroty**

- H220 Skrajnie łatwopalny gaz.
- H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.
- H226 Łatwopalna ciecz i pary.
- H250 Zapala się samorzutnie w przypadku wystawienia na działanie powietrza.
- H260 W kontakcie z wodą uwalniają łatwopalne gazy, które mogą ulegać samozapaleniu.
- H280 Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.
- H312 Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą.
- H315 Działa drażniąco na skórę.
- H319 Działa drażniąco na oczy.
- H331 Działa toksycznie w następstwie wdychania.
- H332 Działa szkodliwie w następstwie wdychania.
- H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
- H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
- H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
- EUH066 Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry.

· **Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008**

Wyroby aerozolowe	Zasada pomostowa
Substancje i mieszaniny, które w zetknięciu z wodą uwalniają gazy łatwopalne	Na podstawie wyników badań
Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)	Zgodnie z dyrektywą nr 1272/2008 (UE) zaszeregowanie mieszanki opiera się na metodzie obliczeniowej wykorzystującej dane materiałów.
Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego - Zagrożenie długotrwałe (przewlekłe) dla środowiska wodnego	

· **Wydział sporządzający wykaz danych:** Department of Quality Control· **Partner dla kontaktów:**

HB BODY S.A  
Ms Olympia Stankou  
Ph: +30 2310 790 032

(ciąg dalszy na stronie 13)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 12)

fax: +30 2310 790 033

email: stamkou@hbbody.com

· Data poprzedniej wersji: 21.09.2021

· Numer poprzedniej wersji: 14

· Skróty i akronimy:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Gas 1A: Gazy łatwopalne – Kategoria 1A

Aerosol 1: Wyroby aerozolowe – Kategoria 1

Press. Gas (Comp.): Gazy pod ciśnieniem – Gaz sprężony

Flam. Liq. 2: Substancje ciekłe łatwopalne – Kategoria 2

Flam. Liq. 3: Substancje ciekłe łatwopalne – Kategoria 3

Pyr. Sol. 1: Substancje stałe piroforyczne – Kategoria 1

Water-react. 1: Substancje i mieszaniny, które w zetknięciu z wodą uwalniają gazy łatwopalne – Kategoria 1

Acute Tox. 4: Toksyczność ostra – Kategoria 4

Acute Tox. 3: Toksyczność ostra – Kategoria 3

Skin Irrit. 2: Działanie żrące/drażniące na skórę – Kategoria 2

Eye Irrit. 2: Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy – Kategoria 2

STOT SE 3: Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe) – Kategoria 3

Aquatic Acute 1: Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego - ostre zagrożenie dla środowiska wodnego – Kategoria 1

Aquatic Chronic 1: Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego - długotrwałe zagrożenie dla środowiska wodnego – Kategoria 1

Aquatic Chronic 2: Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego - długotrwałe zagrożenie dla środowiska wodnego – Kategoria 2

· \* Dane zmienione w stosunku do wersji poprzedniej

PL

(ciąg dalszy na stronie 14)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 13)

**Dodatek: Scenariusze narażenia 1****Krótkie określenie scenariusza narażenia****Sektor zastosowania**

SU3 Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych

SU22 Zastosowania profesjonalne: domena publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosło)

**Kategoria produktu PC9b** Wypełniacze, kity, tynki, modelina**Kategoria procesu**

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu

**Kategoria wyrobów AC1** Pojazdy**Kategoria uwalniania substancji do środowiska naturalnego ERC2** Formulacja w mieszaninę**Opis czynności / metod uwzględnionych w scenariuszu narażenia**

Patrz Rozdział 1 w Załączniku do Karty Charakterystyki

**Warunki stosowania** Zgodnie z instrukcją stosowania.**Czas trwania i częstotliwość** Częstotliwość zastosowania:**Parametry fizyczne**

Dane dotyczące właściwości fizykochemicznych w scenariuszu narażenia są oparte na właściwościach preparatu.

**Stan fizyczny** Aerosol**Stężenie substancji w mieszaninie** Substancja stanowi składnik główny.**Stosowane ilości na okres czasu i czynność** Mniej niż 100 g na zastosowanie.**Pozostałe warunki zastosowania****Pozostałe warunki zastosowania wpływające na narażenie środowiska**  
Zastosowanie tylko na utwardzonym podłożu.**Pozostałe warunki stosowania wpływające na narażenie pracowników**

Unikać kontaktu z oczami

Przedsięwziąć środki przeciwko gromadzeniu się ładunków statycznych.

Trzymać z dala od źródeł zapłonu - nie palić.

Pojemnik trzymać w miejscu suchym.

Unikać kontaktu ze skórą.

**Pozostałe warunki stosowania wpływające na narażenie użytkownika**

Środki specjalne nie są konieczne.

Chronić przed dziećmi.

**Pozostałe warunki stosowania wpływające na narażenie użytkownika w okresie użytkowania wyrobu**

Nie dotyczy

**Środki zarządzania ryzykiem****Ochrona pracownika****Organizacyjne środki ochrony**

Zapewnić dobrą wentylację. Można to osiągnąć przez zastosowanie miejscowego wyciągu lub ogólnej wentylacji wywiewnej. Jeśli to nie wystarczy, to w celu utrzymania stężenia par rozpuszczalników poniżej wartości dopuszczalnych w miejscu pracy, musi się użyć odpowiedniego środka ochrony dróg oddechowych.

**Techniczne środki ochrony**

Zaplanować elektryczne elementy instalacji w wykonaniu przeciwwybuchowym.

Produkt stosować wyłącznie w systemach zamkniętych.

Składować w dobrze zamkniętych beczkach chłodnych i suchych.

Zadbać o właściwe odessanie w miejscu lokalizacji obrabiarek.

Nie rozcieńczać wodą.

**Indywidualne środki ochrony**

Unikać styczności z oczami.

Okulary ochronne szczelnie zamknięte

(ciąg dalszy na stronie 15)

PL



**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 14)

- Unikać styczności ze skórą.
- Rękawice ochronne
- Materiał, z którego wykonane są rękawice musi być nieprzepuszczalny i odporny na działanie produktu / substancji / preparatu.
- Z powodu braku badań nie można podać żadnego zalecenia dotyczącego materiału dla rękawic do ochrony przed produktem / preparatem / mieszaniną substancji chemicznych.
- Wybór materiału na rękawice ochronne przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji.
- **Środki ochrony użytkownika**  
Zapewnić wystarczające oznakowanie.  
Przestrzegać zasad dotyczących bezpiecznego użycia podanych w informacjach i instrukcjach dla użytkowników.  
Przechowywać pod zamknięciem i w miejscu niedostępnym dla dzieci.
  - **Środki ochrony środowiska**
  - **Woda**  
Nie dopuścić do dostania się do kanalizacji. Produkt ten i pojemnik na niego należy usuwać jako odpad niebezpieczny.  
Nie dopuścić do dostania się do kanalizacji.
  - **Gleba**  
Należy zapobiec wnikaniu produktu do gleby.  
Produkt można przerabiać tylko w betonowanej wannie zabezpieczającej przed jego rozlaniem.
  - **Metody usuwania odpadów** Upewnić się, że odpady są zbierane i zatrzymywane.
  - **Metody usuwania odpadów**  
Nie może podlegać obróbce wspólnie z odpadkami domowymi. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.
  - **Rodzaj odpadów** Częściowo opróżnione i nieoczyszczone pojemniki
  - **Prognoza narażenia**
  - **Użytkownik**  
Ten produkt ma być używany przez profesjonalnych techników.  
Nieistotne dla tego scenariusza narażenia.
  - **Wytyczne dla dalszych użytkowników**  
To, czy dalszy użytkownik będzie odgrywał rolę w scenariuszu narażenia, będzie można ustalić na podstawie informacji w Rozdziałach 1 do 8.

PL  
(ciąg dalszy na stronie 16)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 15)

**Dodatek: Scenariusze narażenia 2****Opis czynności / metod uwzględnionych w scenariuszu narażenia**

Patrz Rozdział 1 w Załączniku do Karty Charakterystyki

**Warunki stosowania** Zgodnie z instrukcją stosowania.

Czas trwania i częstotliwość Częstotliwość zastosowania:

**Parametry fizyczne**

Dane dotyczące właściwości fizykochemicznych w scenariuszu narażenia są oparte na właściwościach preparatu.

Stan fizyczny Płynny

Stężenie substancji w mieszaninie Czysta substancja.

**Pozostałe warunki zastosowania**

Pozostałe warunki zastosowania wpływające na narażenie środowiska Środki specjalne nie są konieczne.

Pozostałe warunki stosowania wpływające na narażenie pracowników

Unikać kontaktu z oczami

Przedsięwziąć środki przeciwko gromadzeniu się ładunków statycznych.

Trzymać z dala od źródeł zapłonu - nie palić.

Pozostałe warunki stosowania wpływające na narażenie użytkownika Środki specjalne nie są konieczne.

Pozostałe warunki stosowania wpływające na narażenie użytkownika w okresie użytkowania wyrobu

Nie dotyczy

**Środki zarządzania ryzykiem**

Ochrona pracownika

Organizacyjne środki ochrony

Zapewnić dobrą wentylację. Można to osiągnąć przez zastosowanie miejscowego wyciągu lub ogólnej wentylacji wywiewnej. Jeśli to nie wystarcza, to w celu utrzymania stężenia par rozpuszczalników poniżej wartości dopuszczalnych w miejscu pracy, musi się użyć odpowiedniego środka ochrony dróg oddechowych.

Techniczne środki ochrony

Zaplanować elektryczne elementy instalacji w wykonaniu przeciwwybuchowym.

Zadbać o właściwe odessanie w miejscu lokalizacji obrabiarek.

Indywidualne środki ochrony

Nie wdychać gazów/ par / aerozoli.

Unikać styczności z oczami.

Okulary ochronne szczelnie zamknięte

Materiał, z którego wykonane są rękawice musi być nieprzepuszczalny i odporny na działanie produktu / substancji / preparatu.

Z powodu braku badań nie można podać żadnego zalecenia dotyczącego materiału dla rękawic do ochrony przed produktem / preparatem / mieszaniną substancji chemicznych.

Wybór materiału na rękawice ochronne przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji.

Środki ochrony użytkownika

Zapewnić wystarczające oznakowanie.

Przestrzegać zasad dotyczących bezpiecznego użycia podanych w informacjach i instrukcjach dla użytkowników.

Środki ochrony środowiska

Woda

Nie dopuścić do dostania się do kanalizacji. Produkt ten i pojemnik na niego należy usuwać jako odpad niebezpieczny.

Gleba Produkt można przerabiać tylko w betonowanej wannie zabezpieczającej przed jego rozlaniem.

**Metody usuwania odpadów** Upewnić się, że odpady są zbierane i zatrzymywane.

Metody usuwania odpadów

Nie może podlegać obróbce wspólnie z odpadkami domowymi. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Rodzaj odpadów Częściowo opróżnione i nieoczyszczone pojemniki

**Prognoza narażenia**

Użytkownik

Ten produkt ma być używany przez profesjonalnych techników.

(ciąg dalszy na stronie 17)

**Nazwa handlowa: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

(ciąg dalszy od strony 16)

Nieistotne dla tego scenariusza narażenia.

**Wytyczne dla dalszych użytkowników**

To, czy dalszy użytkownik będzie odgrywał rolę w scenariuszu narażenia, będzie można ustalić na podstawie informacji w Rozdziałach 1 do 8.

PL