

**SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa****1.1 Identificador do produto**Nome comercial: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

Código do produto: 210

UFI: 1190-D0R3-200M-97XF

**1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas****Sector de Utilização**

SU3 Utilizações industriais: Utilização de substâncias estremes ou contidas em preparações em instalações industriais

SU22 Utilizações profissionais: Domínio público (administração, educação, actividades recreativas, serviços, artes e ofícios)

Categoria de produto PC9b Materiais de enchimento, mástiques, gessos, argila para modelar

**Categoria de processo**

PROC8a Transferência de substância ou misturas (carga/descarga) em instalações não destinadas a esse fim

Categorias de libertação para o ambiente ERC2 Formulação numa mistura

Categoria de artigo AC1 Veículos

Utilização da substância / da preparação Protecção das superfícies

**1.3 Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança****Fabricante/fornecedor:**

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**Entidade para obtenção de informações adicionais:**

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 &amp; MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

**1.4 Número de telefone de emergência:**

CIAV - Centro de Informações Antivenenos

Rua Almirante Barroso, 36, Lisbon

Telephone: +351 213 303 271

Fax: +351 213 303 275

Emergency telephone: Portuguese Anti Poison Centre contact - 800 250 250

E-mail address: ciav.tox@inem.pt Website: www.inem.pt

Centro de informação antivenenos

800 250 250

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 1 )

**SECÇÃO 2: Identificação dos perigos****2.1 Classificação da substância ou mistura**

Classificação em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008



GHS02 chama

Aerosol 1 H222-H229 Aerossol extremamente inflamável. Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.

Water-react. 1 H260 Em contacto com a água liberta gases que se podem inflamar espontaneamente.



GHS09 ambiente

Aquatic Chronic 2 H411 Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.



GHS07

Eye Irrit. 2 H319 Provoca irritação ocular grave.

STOT SE 3 H336 Pode provocar sonolência ou vertigens.

**2.2 Elementos do rótulo**

Rotulagem em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008

O produto classificou-se e está etiquetado em conformidade com o regulamento CLP.

Pictogramas de perigo



GHS02



GHS07



GHS09

Palavra-sinal Perigo

Componentes determinantes para os perigos constantes do rótulo:  
butanona

Advertências de perigo

H222-H229 Aerossol extremamente inflamável. Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.

H260 Em contacto com a água liberta gases que se podem inflamar espontaneamente.

H319 Provoca irritação ocular grave.

H336 Pode provocar sonolência ou vertigens.

H411 Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

Recomendações de prudência

P210 Manter afastado do calor, superfícies quentes, faíscas, chamas abertas e outras fontes de ignição.  
Não fumar.

P223 Não deixar entrar em contacto com a água.

P305+P351+P338 SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar.

P405 Armazenar em local fechado à chave.

P410+P412 Manter ao abrigo da luz solar. Não expor a temperaturas superiores a 50 °C/122 °F.

P501 Eliminar o conteúdo/recipiente de acordo com a legislação local/regional/nacional/internacional.

Indicações adicionais:

Utilizar em zonas não bem ventiladas, formação possível de mistura vapor-ar explosiva.

( continuação na página 3 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 2 )

**2.3 Outros perigos**

- Resultados da avaliação PBT e mPmB
  - PBT: Não aplicável.
  - mPmB: Não aplicável.
  - Determinação das propriedades desreguladoras do sistema endócrino
- 
- 78-93-3 butanona: Lista II

**SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes****3.2 Misturas**

- Descrição: Mistura das seguintes substâncias com aditivos não perigosos.

**Substâncias perigosas:**

CAS: 106-97-8	butano, puro	25-<30%
EINECS: 203-448-7	Flam. Gas 1A, H220	
Número de índice: 601-004-00-0	Acute Tox. 3, H331	
RTECS: EJ 4200000	Press. Gas (Comp.), H280	
CAS: 78-93-3	butanona	20-<25%
EINECS: 201-159-0	Flam. Liq. 2, H225	
Número de índice: 606-002-00-3	Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	
RTECS: EL 6475000	EUH066	
Reg.nr.: 01-2119457290-43-0000		
CAS: 7440-66-6	zinco em pó (não estabilizado)	15-<20%
EINECS: 231-175-3	Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 1, H260	
Número de índice: 030-001-00-1	Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	
RTECS: ZG 8600000		
CAS: 1330-20-7	xileno	5-<10%
EINECS: 215-535-7	Flam. Liq. 3, H226	
Número de índice: 601-022-00-9	Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315	
RTECS: ZE 2100000		
Reg.nr.: 01-2119488216-32-001		
01-2119488216-32-002		
01-2119488216-32-003		
CAS: 75-28-5	isobutano	1-<5%
EINECS: 200-857-2	Flam. Gas 1A, H220	
Número de índice: 601-004-00-0	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TZ 4300000		
CAS: 74-98-6	propano	1-<5%
EINECS: 200-827-9	Flam. Gas 1A, H220	
Número de índice: 601-003-00-5	Press. Gas (Comp.), H280	
RTECS: TX 2275000		

- Avisos adicionais: O texto das indicações de perigo aqui incluído poderá ser consultado no capítulo 16.

**SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros****4.1 Descrição das medidas de emergência**

- Em caso de inalação: Entrada de ar fresco; em caso de queixas consultar o médico.
- Em caso de contacto com a pele: Em geral o produto não é irritante para a pele.
- Em caso de contacto com os olhos:  
Enxaguar os olhos durante alguns minutos sob água corrente, mantendo as pálpebras abertas. Em caso de persistência dos sintomas, consultar o médico.
- Em caso de ingestão: Se os sintomas persistirem, consultar o médico.

( continuação na página 4 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 3 )

**4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**

Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

**4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**

Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

**SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios****5.1 Meios de extinção**

Meios adequados de extinção:

Pó extintor. Não usar água.

CO2. Não usar água.

Areia. Não usar água.

Pó especial para incêndios com metal. Não usar água.

CO2, areia, pó extintor. Não usar água.

Meios de extinção que não devam ser utilizados por razões de segurança: Água

**5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

**5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**

Os bombeiros devem sempre equipamentos de protecção e aparelho de respiração ao manusear fogo proveniente destes produtos

Equipamento especial de protecção: Não são necessárias medidas especiais.

Outras indicações

A água de extinção contaminada deve ser recolhida separadamente, não podendo fluir para a canalização.

**SECÇÃO 6: Medidas em caso de fuga accidental****6.1 Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência**

Usar equipamento de protecção. Manter as pessoas desprotegidas afastadas.

**6.2 Precauções a nível ambiental:**

Não permitir que a substância chegue à canalização ou à água.

Em caso de infiltrações nos leitos de água ou na canalização, comunicar aos serviços públicos competentes.

Evitar que penetre na canalização / águas superficiais / águas subterrâneas.

**6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza:**

Eliminar residualmente as substâncias contaminadas como um resíduo segundo o Ponto 13.

Assegurar uma ventilação adequada.

Não limpar com água ou produtos de limpeza aquosos.

**6.4 Remissão para outras secções**

Para informações sobre uma manipulação segura, ver o capítulo 7.

Para informações referentes ao equipamento de protecção individual, ver o capítulo 8.

Para informações referentes à eliminação residual, ver o capítulo 13.

**SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem****7.1 Precauções para um manuseamento seguro**

Assegurar uma boa ventilação / exaustão no local de trabalho.

Precauções para prevenir incêndios e explosões:

Não vaporizar na direcção de uma chamas ou corpo incandescente.

Manter afastado de fontes de ignição - não fumar.

Atenção: recipiente sob pressão. Proteger dos raios do sol e de temperaturas acima de 50°C (por ex. lâmpadas incandescentes). Mesmo após a utilização, não forçar a abertura nem queimar.

( continuação na página 5 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 4 )

**· 7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades****· Armazenagem:****· Requisitos para espaços ou contentores para armazenagem:**

Deverão ser respeitados os regulamentos oficiais sobre a armazenagem de recipientes sob pressão.

**· Avisos para armazenagem conjunta:** Não necessário.**· Outros avisos sobre as condições de armazenagem:**

Manter o recipiente hermeticamente fechado.

Armazenar em recipientes bem fechados, em local fresco e seco.

**· 7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s)** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.**SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual****· 8.1 Parâmetros de controlo****· Componentes cujo valor do limite de exposição no local de trabalho deve ser monitorizado:****106-97-8 butano, puro**

VLE Valor para exposição curta: 1000 ppm

Afeção do SNC

**78-93-3 butanona**

VLE Valor para exposição curta: 300 ppm

Valor para exposição longa: 200 ppm

IBE; Irritação do TRS; afeção do SNP, SNC

**1330-20-7 xileno**

VLE Valor para exposição curta: 150 ppm

Valor para exposição longa: 100 ppm

A4; IBE; Irritação ocular, do TRS; afeção do SNC

**75-28-5 isobutano**

VLE Valor para exposição curta: 1000 ppm

Afeção do SNC

**74-98-6 propano**

VLE \*Ver Anexo F: Teor mínimo de oxigénio; Asfixia

**1333-86-4 negro de fumo**VLE Valor para exposição longa: 3 mg/m<sup>3</sup>

Fração inalável, A3; Bronquite

**· Informação sobre regulamentação VLE:** NP 1796:2014**· Componentes con valores-limite biológicos:****78-93-3 butanona**

IBE 2 mg/L

Amostra: urina

Momento da amostragem: Fim do turno

Indicador biológico: Metiletilcetona (MEK)

**1330-20-7 xileno**

IBE 1,5 g/g creatinina

Amostra: urina

Momento da amostragem: Fim do turno

Indicador biológico: Ácidos (o, m, p)-metilhipúricos

**· Indicações adicionais:** Foram utilizadas como base as listas válidas à data da elaboração.

( continuação na página 6 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 5 )

**8.2 Controlo da exposição**

- Medidas de protecção individual, nomeadamente equipamentos de protecção individual
- Medidas gerais de protecção e higiene:
  - Manter afastado de alimentos, bebidas e forragens.
  - Despir imediatamente a roupa contaminada e embebida.
  - Lavar as mãos antes das pausas e no fim do trabalho.
  - Evitar o contacto com os olhos.
  - Evitar o contacto com os olhos e com a pele.
- Protecção respiratória
  - Utilizar uma máscara respiratória se a exposição for reduzida ou durante um curto espaço de tempo; se esta for mais prolongada ou mais intensa, utilizar uma máscara respiratória independente do ar ambiente.
- Protecção das mãos



Luvas de protecção

O material das luvas tem de ser impermeável e resistente ao produto / à substância / preparação.

Uma vez que não foram realizados testes nesta área, não podemos recomendar um determinado tipo de material para as luvas que seja adequado para o produto / a preparação / a mistura de químicos.

Escolher o material das luvas tendo em consideração a durabilidade, a permeabilidade e a degradação.

**Material das luvas**

A escolha das luvas mais adequadas não depende apenas do material, mas também de outras características qualitativas e varia de fabricante para fabricante. O facto de o produto ser composto por uma variedade de materiais leva a que não seja possível prever a duração dos mesmos e, conseqüentemente, das luvas, sendo assim necessário proceder a uma verificação antes da sua utilização.

**Tempo de penetração no material das luvas**

Deve informar-se sobre a validade exacta das suas luvas junto do fabricante e respeitá-la.

- Para casos de contacto prolongado, recomendam-se luvas dos seguintes materiais: Viton
- Em caso de contacto não superior a 15 minutos, recomendam-se luvas dos seguintes materiais:
  - Luvas de borracha
- Protecção ocular/facial
- Óculos de protecção



Óculos de protecção totalmente fechados

- Protecção da pele: Vestuário de protecção no trabalho

**SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas****9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base****Informações gerais**

- |  |  |
|--|--|
| · Estado físico  | Aerossol   |
| · Cor:   | Conforme a designação do produto                               |
| · Odor:  | Característico   |
| · Limiar olfactivo:  | Não determinado.   |
| · Ponto de fusão/ponto de congelação:                                    | Não determinado.   |
| · Ponto de ebulição ou ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição | -44,5 °C   |
| · Inflamabilidade  | Em contacto com a água liberta gases extremamente inflamáveis. |

( continuação na página 7 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 6 )

· Limite superior e inferior de explosividade	
· Inferior:	1,5 Vol %
· Superior:	11,5 Vol %
· Ponto de inflamação:	< 0 °C
· Temperatura de autoignição:	365 °C
· Temperatura de decomposição:	Não determinado.
· pH	A mistura é não solúvel (em água).
· Viscosidade:	
· Viscosidade cinemática	Não determinado.
· Dinâmico:	Não determinado.
· Solubilidade	
· água:	Pouco misturável.
· Coeficiente de partição n-octanol/água (valor logarítmico)	Não determinado.
· Pressão de vapor em 20 °C:	2.100 hPa
· Densidade e/ou densidade relativa	
· Densidade:	Não determinado.
· Densidade relativa	Não determinado.
· Densidade de vapor	Não determinado.

**9.2 Outras informações**

· Aspeto:	
· Forma:	Aerossol
· Informações importantes para a protecção da saúde e do meio ambiente, bem como para efeitos de segurança	
· Temperatura de ignição:	O produto não é auto-inflamável.
· Propriedades explosivas:	Risco de explosão por choque, fricção, fogo ou outras fontes de ignição.
· Percentagem de solvente:	
· Solventes orgânicos:	56,5 %
· VOC (UE)	597,4 g/l
· Percentagem de substâncias sólidas:	37,5 %
· Mudança do estado:	
· Taxa de evaporação:	Não aplicável.
· Informações relativas às classes de perigo físico	
· Explosivos	não aplicável
· Gases inflamáveis	não aplicável
· Aerossóis	Aerossol extremamente inflamável. Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.
· Gases comburentes	não aplicável
· Gases sob pressão	não aplicável
· Líquidos inflamáveis	não aplicável
· Matérias sólidas inflamáveis	não aplicável
· Substâncias e misturas autorreativas	não aplicável
· Líquidos pirofóricos	não aplicável
· Sólidos pirofóricos	não aplicável

( continuação na página 8 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 7 )

- Substâncias e misturas suscetíveis de autoaquecimento não aplicável
- Substâncias e misturas que emitem gases inflamáveis em contacto com a água Em contacto com a água liberta gases que se podem inflamar espontaneamente.
- Líquidos comburentes não aplicável
- Sólidos comburentes não aplicável
- Peróxidos orgânicos não aplicável
- Corrosivos para os metais não aplicável
- Explosivos dessensibilizados não aplicável

**SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade**

- **10.1 Reatividade** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **10.2 Estabilidade química**
- **Decomposição térmica / condições a evitar:**  
Não existe decomposição se usado de acordo com as especificações.
- **10.3 Possibilidade de reações perigosas** O contacto com a água provoca a libertação de gases inflamáveis.
- **10.4 Condições a evitar** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **10.5 Materiais incompatíveis:** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **10.6 Produtos de decomposição perigosos:** Não se conhecem produtos de decomposição perigosos.

**SECÇÃO 11: Informação toxicológica**

- **11.1 Informações sobre as classes de perigo, tal como definidas no Regulamento (CE) n.o 1272/2008**

- **Toxicidade aguda** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
- **Valores LD/LC50 relevantes para a classificação:**

**ATE (Estimativa da toxicidade aguda)**

por via dérmica LD50 28,515 mg/kg (rabbit)

por inalação LC50/4 h 157 mg/l

**106-97-8 butano, puro**

por inalação LC50/4 h 658 mg/l (rat)

**78-93-3 butanona**

por via oral LD50 3.300 mg/kg (rat)

por via dérmica LD50 5.000 mg/kg (rabbit)

**1330-20-7 xileno**

por via oral LD50 4.300 mg/kg (rat)

por via dérmica LD50 2.000 mg/kg (rabbit)

por inalação LC50/4 h 11 mg/l (ATE)

- **Corrosão/irritação cutânea** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
- **Lesões oculares graves/irritação ocular** Provoca irritação ocular grave.
- **Sensibilização respiratória ou cutânea**  
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
- **Mutagenicidade em células germinativas**  
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
- **Carcinogenicidade** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
- **Toxicidade reprodutiva** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

( continuação na página 9 )



**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 8 )

- Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) – exposição única  
Pode provocar sonolência ou vertigens.
  - Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) – exposição repetida  
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
  - Perigo de aspiração Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
  - **11.2 Informações sobre outros perigos**
  - Propriedades desreguladoras do sistema endócrino
- 
- 78-93-3 butanona: Lista II

**SECÇÃO 12: Informação ecológica**

- **12.1 Toxicidade**
- Toxicidade aquática: Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **12.2 Persistência e degradabilidade** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **12.3 Potencial de bioacumulação** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **12.4 Mobilidade no solo** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB**
- PBT: Este produto não contém substância que é conhecida por ser persistente, bio-acumuladora ou não tóxica (PBT).
- mPmB:  
Esta mistura não contém nenhuma substância que é considerada muito persistente ou muito bio-acumuladoras (mPmB).
- **12.6 Propriedades desreguladoras do sistema endócrino**  
Para mais informações sobre as propriedades desreguladoras endócrinas, ver a Secção 11.
- **12.7 Outros efeitos adversos**
- Observação: Tóxico para os peixes.
- Outras indicações ecológicas:
- Indicações gerais:  
Classe de perigo para a água 2 (D) (auto-classificação): perigoso para a água.  
Não deixar chegar às águas subterrâneas, aos cursos de água nem à canalização.  
Perigo de poluição da água potável mesmo se forem derramadas quantidades muito pequenas no subsolo.  
Tóxico nas águas para os peixes e para o plâncton.  
tóxico para os organismos aquáticos

**SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação**

- **13.1 Métodos de tratamento de resíduos**
  - Recomendação: Não se pode eliminar juntamente com o lixo doméstico. Não permita que chegue à canalização.
  - Catálogo europeu de resíduos
- 
- HP3 Inflamável  
HP4 Irritante - irritação cutânea e lesões oculares  
HP5 Tóxico para órgãos-alvo específicos (STOT)/ tóxico por aspiração  
HP14 Ecotóxico
- Embalagens contaminadas:
  - Recomendação: Eliminação residual conforme o regulamento dos serviços públicos.

**SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte**

- **14.1 Número ONU ou número de ID**
- ADR, IMDG, IATA UN1950

( continuação na página 10 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 9 )

**· 14.2 Designação oficial de transporte da ONU**

· ADR	UN1950 AEROSSÓIS, PERIGOSO PARA O AMBIENTE
· IMDG	AEROSOLS, MARINE POLLUTANT
· IATA	AEROSOLS, flammable

**· 14.3 Classe(s) de perigo para efeitos de transporte**

· ADR



· Classe	2 5F Gases
· Rótulo	2.1
· IMDG	



· Class	2.1 Gases
· Label	2.1
· IATA	



· Class	2.1 Gases
· Label	2.1

**· 14.4 Grupo de embalagem**

· ADR, IMDG, IATA	não aplicável
-------------------	---------------

**· 14.5 Perigos para o ambiente:**

· Poluente das águas:	Sim
· Marcação especial (ADR):	Símbolo convencional (peixes e árvore)
· 14.6 Precauções especiais para o utilizador	Símbolo convencional (peixes e árvore)

· 14.6 Precauções especiais para o utilizador Atenção: Gases

· Número de identificação de perigo (Nº Kemler): -

· Nº EMS: F-D,S-U

· Stowage Code  
SW1 Protected from sources of heat.  
SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre:  
Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre:  
Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.

· Segregation Code  
SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre:  
Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4.  
For AEROSOLS with a capacity above 1 litre:  
Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.  
For WASTE AEROSOLS:  
Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.

( continuação na página 11 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 10 )

- **14.7 Transporte marítimo a granel em conformidade com os instrumentos da OMI** Não aplicável.
- Transporte/outras informações:
  - ADR
    - Quantidades Limitadas (LQ) 1L
    - Quantidades exceptuadas (EQ) Código: E0  
Não admissível como quantidade exceptuada
  - Categoria de transporte 2
  - Código de restrição em túneis D
  - IMDG
    - Limited quantities (LQ) 1L
    - Excepted quantities (EQ) Code: E0  
Not permitted as Excepted Quantity
  - UN "Model Regulation": UN 1950 AERROSSÓIS, 2.1, PERIGOSO PARA O AMBIENTE

**SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação****15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente**

Nenhum dos componentes se encontra listado.

- Rotulagem em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008  
O produto classificou-se e está etiquetado em conformidade com o regulamento CLP.
- Pictogramas de perigo



GHS02 GHS07 GHS09

- Palavra-sinal Perigo
- Componentes determinantes para os perigos constantes do rótulo:  
butanona
- Advertências de perigo
  - H222-H229 Aerossol extremamente inflamável. Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.
  - H260 Em contacto com a água liberta gases que se podem inflamar espontaneamente.
  - H319 Provoca irritação ocular grave.
  - H336 Pode provocar sonolência ou vertigens.
  - H411 Tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.
- Recomendações de prudência
  - P210 Manter afastado do calor, superfícies quentes, faíscas, chamas abertas e outras fontes de ignição.  
Não fumar.
  - P223 Não deixar entrar em contacto com a água.
  - P305+P351+P338 SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar.
  - P405 Armazenar em local fechado à chave.
  - P410+P412 Manter ao abrigo da luz solar. Não expor a temperaturas superiores a 50 °C/122 °F.
  - P501 Eliminar o conteúdo/recipiente de acordo com a legislação local/regional/nacional/internacional.
- Diretiva 2012/18/UE
- Substâncias perigosas designadas - ANEXO I Nenhum dos componentes se encontra listado.

( continuação na página 12 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 11 )

- Categoria “Seveso”
  - O2 Substâncias ou misturas que, em contacto com a água, libertam gases inflamáveis
  - P3a AEROSSÓIS INFLAMÁVEIS
  - E2 Perigoso para o ambiente aquático
- Quantidades-limiar (em toneladas), para a aplicação de requisitos de nível inferior 100 t
- Quantidades-limiar (em toneladas), para a aplicação de requisitos de nível superior 500 t
- Regulamento (CE) n.º 1907/2006 ANEXO XVII Condições de limitação: 3, 40
- Directiva 2011/65/UE relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos eléctricos e electrónicos - Anexo II
 

---

 Nenhum dos componentes se encontra listado.
- REGULAMENTO (UE) 2019/1148
- Anexo I - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS OBJETO DE RESTRIÇÕES (Valor-limite máximo para efeitos de licenciamento nos termos do artigo 5.o, n.o 3)
 

---

 Nenhum dos componentes se encontra listado.
- Anexo II - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS PASSÍVEIS DE PARTICIPAÇÃO
 

---

 Nenhum dos componentes se encontra listado.
- Regulamento (CE) n.º 273/2004 relativo aos precursores de drogas
 

---

 78-93-3 butanona: 3
- Regulamento (CE) n.º 111/2005 que estabelece regras de controlo do comércio de precursores de drogas entre a Comunidade e países terceiros
 

---

 78-93-3 butanona: 3
- **15.2 Avaliação da segurança química:** Foi realizada uma Avaliação de Segurança Química

**SECÇÃO 16: Outras informações**

As informações fornecidas baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos, embora não representem uma garantia das propriedades do produto e não fundamentam uma relação contratual.

- Frases relevantes
  - H220 Gás extremamente inflamável.
  - H225 Líquido e vapor facilmente inflamáveis.
  - H226 Líquido e vapor inflamáveis.
  - H250 Risco de inflamação espontânea em contacto com o ar.
  - H260 Em contacto com a água liberta gases que se podem inflamar espontaneamente.
  - H280 Contém gás sob pressão; risco de explosão sob a acção do calor.
  - H312 Nocivo em contacto com a pele.
  - H315 Provoca irritação cutânea.
  - H319 Provoca irritação ocular grave.
  - H331 Tóxico por inalação.
  - H332 Nocivo por inalação.
  - H336 Pode provocar sonolência ou vertigens.
  - H400 Muito tóxico para os organismos aquáticos.
  - H410 Muito tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.
- EUH066 Pode provocar pele seca ou gretada, por exposição repetida.

- **Classificação em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008**

Aerossóis	Princípio de extrapolação
Substâncias e misturas que, em contacto com a água, libertam gases inflamáveis	Com base em dados de ensaio
Lesões oculares graves/irritação ocular Toxicidade para órgãos-alvo específicos (exposição única) Perigoso para o ambiente aquático - perigo (crónico) de longo prazo para o ambiente aquático	A CLASSIFICAÇÃO DA MISTURA BASEIA-SE GERALMENTE NO MÉTODO DE CÁLCULO, UTILIZANDO OS DADOS DA SUBSTÂNCIA DE ACORDO COM O DECRETO (EC) NO 1272/2008.

( continuação na página 13 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 12 )

· Departamento que elaborou a ficha de segurança: Department of Quality Control

· **Contacto**

HB BODY S.A

Ms Olympia Stamkou

Ph: +30 2310 790 032

fax: +30 2310 790 033

email: stamkou@hbbody.com

· **Data da versão anterior:** 21.09.2021· **Número da versão anterior:** 14· **Abreviaturas e acrónimos:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Gas 1A: Gases inflamáveis – Categoria 1A

Aerosol 1: Aerossóis – Categoria 1

Press. Gas (Comp.): Gases sob pressão – Gás comprimido

Flam. Liq. 2: Líquidos inflamáveis – Categoria 2

Flam. Liq. 3: Líquidos inflamáveis – Categoria 3

Pyr. Sol. 1: Sólidos pirofóricos – Categoria 1

Water-react. 1: Substâncias e misturas que, em contacto com a água, libertam gases inflamáveis – Categoria 1

Acute Tox. 4: Toxicidade aguda – Categoria 4

Acute Tox. 3: Toxicidade aguda – Categoria 3

Skin Irrit. 2: Corrosão/irritação cutânea – Categoria 2

Eye Irrit. 2: Lesões oculares graves/irritação ocular – Categoria 2

STOT SE 3: Toxicidade para órgãos-alvo específicos (exposição única) – Categoria 3

Aquatic Acute 1: Perigoso para o ambiente aquático - perigo agudo para o ambiente aquático – Categoria 1

Aquatic Chronic 1: Perigoso para o ambiente aquático - perigo de longo prazo para o ambiente aquático – Categoria 1

Aquatic Chronic 2: Perigoso para o ambiente aquático - perigo de longo prazo para o ambiente aquático – Categoria 2

· **\* Dados alterados em comparação à versão anterior**

PT

( continuação na página 14 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 13 )

**Anexo: Cenário de Exposição 1****Título curto do cenário de exposição****Sector de Utilização**

SU3 Utilizações industriais: Utilização de substâncias estromes ou contidas em preparações em instalações industriais  
SU22 Utilizações profissionais: Domínio público (administração, educação, actividades recreativas, serviços, artes e  
ofícios)

· Categoria de produto PC9b Materiais de enchimento, mástiques, gessos, argila para modelar

**Categoria de processo**

PROC8a Transferência de substância ou misturas (carga/descarga) em instalações não destinadas a esse fim

· Categoria de artigo AC1 Veículos

· Categoria de eliminação ambiental ERC2 Formulação numa mistura

**Descrição das actividades / processos abrangidos no Cenário de Exposição**

Ver secção 1 do anexo à Folha de Dados de Segurança.

· **Condições de utilização** De acordo com as instruções de utilização.

· Duração e frequência Frequência de utilização:

**Parâmetros físicos**

Os dados sobre as propriedades físico-químicas no Cenário de Exposição baseiam-se nas propriedades da preparação.

· Estado físico Aerossol

· Concentração da substância na mistura A substância é um componente principal.

· Quantidade utilizada por tempo ou actividade Inferior a 100 g por aplicação.

**Outras condições operacionais**

· Outras condições operacionais que afectam a exposição ambiental Utilizar apenas em solo duro.

· Outras condições operacionais que afectam a exposição do trabalhador

Evitar contacto com os olhos.

Tomar medidas de precaução contra descargas estáticas.

Manter afastado de fontes de ignição - Proibido fumar.

Manter o contentor seco.

Evitar contacto com a pele.

· Outras condições operacionais que afectam a exposição do consumidor

Não são necessárias medidas especiais.

Manter fora do alcance das crianças.

· Outras condições operacionais que afectam a exposição do consumidor durante a utilização do produto

Não aplicável.

**Medidas de gestão de risco****Protecção do trabalhador**

· Medidas de protecção organizacional

Garantir uma boa ventilação. Isto pode ser conseguido usando um sistema exaustor local ou um sistema exaustor geral.

Se estas medidas forem insuficientes para manter a concentração de vapor solvente abaixo do limite da zona de trabalho, usar um dispositivo de protecção respiratória adequado.

· Medidas de protecção técnica

Fornecer equipamento eléctrico à prova de explosão.

Utilizar o produto apenas em sistemas incluídos.

Armazenar em vasilhas bem fechadas e num sítio fresco e seco.

Prever uma aspiração adequada nas máquinas de processamento.

Não diluir com água.

· Medidas de protecção pessoais

Evitar o contacto com os olhos.

Óculos de protecção totalmente fechados

Evitar o contacto com a pele.

Luvas de protecção

O material das luvas tem de ser impermeável e resistente ao produto / à substância / preparação.

( continuação na página 15 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 14 )

Uma vez que não foram realizados testes nesta área, não podemos recomendar um determinado tipo de material para as luvas que seja adequado para o produto / a preparação / a mistura de químicos.

Escolher o material das luvas tendo em consideração a durabilidade, a permeabilidade e a degradação.

**· Medidas para protecção do consumidor**

Assegurar etiquetagem adequada.

Cumprir a informação ao consumidor e conselhos sobre uma utilização segura.

Manter trancado e fora do alcance de crianças.

**· Medidas de protecção ambiental****· Água**

Não permitir que alcance o sistema de água de esgoto. Disponha deste produto e do seu recipiente em pontos de recolhas de lixo perigoso ou especial.

Não permitir que alcance o sistema de água de esgoto.

**· Solo**

Prevenir a contaminação do solo.

O produto é processado somente sobre a bacia de recolha de betão.

**· Medidas da descarga** Assegurar que o lixo é recolhido e contido.**· Procedimentos de eliminação**

Não se pode eliminar juntamente com o lixo doméstico. Não permita que chegue à canalização.

**· Tipo de lixo** Embalagens parcialmente vazias e sujas**· Estimativa de exposição****· Consumidor**

Este produto é para ser usado apenas por técnicos.

Não é relevante para este Cenário de Exposição.

**· Orientação para utilizadores a jusante**

Se o utilizador a jusante actuar dentro do espaço do cenário da exposição pode verificar com base na informação das secções 1 a 8.

PT

( continuação na página 16 )

**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 15 )

**Anexo: Cenário de Exposição 2****· Descrição das actividades / processos abrangidos no Cenário de Exposição**

Ver secção 1 do anexo à Folha de Dados de Segurança.

**· Condições de utilização** De acordo com as instruções de utilização.**· Duração e frequência** Frequência de utilização:**· Parâmetros físicos**

Os dados sobre as propriedades físico-químicas no Cenário de Exposição baseiam-se nas propriedades da preparação.

**· Estado físico** Líquido**· Concentração da substância na mistura** Material bruto.**· Outras condições operacionais****· Outras condições operacionais que afectam a exposição ambiental**

Não são necessárias medidas especiais.

**· Outras condições operacionais que afectam a exposição do trabalhador**

Evitar contacto com os olhos.

Tomar medidas de precaução contra descargas estáticas.

Manter afastado de fontes de ignição - Proibido fumar.

**· Outras condições operacionais que afectam a exposição do consumidor**

Não são necessárias medidas especiais.

**· Outras condições operacionais que afectam a exposição do consumidor durante a utilização do produto**

Não aplicável.

**· Medidas de gestão de risco****· Protecção do trabalhador****· Medidas de protecção organizacional**

Garantir uma boa ventilação. Isto pode ser conseguido usando um sistema exaustor local ou um sistema exaustor geral.

Se estas medidas forem insuficientes para manter a concentração de vapor solvente abaixo do limite da zona de trabalho, usar um dispositivo de protecção respiratória adequado.

**· Medidas de protecção técnica**

Fornecer equipamento eléctrico à prova de explosão.

Prever uma aspiração adequada nas máquinas de processamento.

**· Medidas de protecção pessoais**

Não aspirar gases / vapores / aerossóis.

Evitar o contacto com os olhos.

Óculos de protecção totalmente fechados

O material das luvas tem de ser impermeável e resistente ao produto / à substância / preparação.

Uma vez que não foram realizados testes nesta área, não podemos recomendar um determinado tipo de material para as luvas que seja adequado para o produto / a preparação / a mistura de químicos.

Escolher o material das luvas tendo em consideração a durabilidade, a permeabilidade e a degradação.

**· Medidas para protecção do consumidor**

Assegurar etiquetagem adequada.

Cumprir a informação ao consumidor e conselhos sobre uma utilização segura.

**· Medidas de protecção ambiental****· Água**

Não permitir que alcance o sistema de água de esgoto. Disponha deste produto e do seu recipiente em pontos de recolhas de lixo perigoso ou especial.

**· Solo** O produto é processado somente sobre a bacia de recolha de betão.**· Medidas da descarga** Assegurar que o lixo é recolhido e contido.**· Procedimentos de eliminação**

Não se pode eliminar juntamente com o lixo doméstico. Não permita que chegue à canalização.

**· Tipo de lixo** Embalagens parcialmente vazias e sujas

( continuação na página 17 )



**Nome comercial: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

( continuação da página 16 )

· **Estimativa de exposição**

· **Consumidor**

Este produto é para ser usado apenas por técnicos.

Não é relevante para este Cenário de Exposição.

· **Orientação para utilizadores a jusante**

Se o utilizador a jusante actuar dentro do espaço do cenário da exposição pode verificar com base na informação das secções 1 a 8.

PT