

Bölüm 1: Maddenin/karışımın ve şirketin/dağıtıcının tanımı**1.1 Madde/Karışım kimliği**Ticari adı: **SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER**

Mal numarası: 210

UFI: 1190-D0R3-200M-97XF

1.2 Maddenin veya karışımın ilgili tanımlanmış kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Kullanıldığı sektör

SU3 Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations at industrial sites

SU22 Professional uses: Public domain (administration, education, entertainment, services, craftsmen)

Ürün kategorisi PC9b Fillers, putties, plasters, modelling clay

Proses kategorisi PROC8a Transfer of substance or mixture (charging and discharging) at non-dedicated facilities

Çevre emisyon kategorisi ERC2 Formulation into mixture

Ürün kategorisi AC1 Vehicles

Maddenin Kullanımı / Hazırlanması Yüzey koruması

1.3 Güvenlik bilgi formu sağlayıcısının detayları

Üretici / Teslimatı yapan:

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 & MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

Güvenlik hakkında bilgiler veren kesim:

HB BODY S.A.

B' ENTRANCE BLOCK 50 DA9 & MB6 Str

THESSALONIKI INDUSTRIAL AREA

57.022, SINDOS

THESSALONIKI,GREECE

Ph: +30 2310 790 000

Fax: +30 2310 790 033

www.hbbody.com

email: hbbody@hbbody.com

1.4 Acil telefon numarası Tüm Türkiye için acil durum numarası: 112**Bölüm 2: Zararların tanımı****2.1 Madde veya karışımın sınıflandırılması**

Düzenlemeye göre sınıflandırma (EC) No 1272/2008



GHS02 Alev

Aerosol 1

H222-H229 Çok kolay alevlenir aerosol. Basıncılı kap: ısıtılırsa patlayabilir.

Water-react. 1

H260

Su ile temas ettiğinde kendiliğinden tutuşabilen alevlenir gazlar yayar.

(Devamı sayfa 2 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 1 'nın devamı)



GHS09 Çevre

Aquatic Chronic 2 H411

Sucul ortamda uzun süre kalıcı, toksik etki.



GHS07

Eye Irrit. 2

H319

Ciddi göz tahrişine yol açar.

STOT SE 3

H336

Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.

2.2 Etiket bilgileri

- Yönetmelik (EC) No 1272/2008'e göre etiketleme
- Ürün SEA yönetmeliğine göre sınıflandırılmış ve etiketlenmiştir.
- Zararlılık İşaretleri



GHS02



GHS07



GHS09

- Uyarı Kelimesi Tehlike
- Etiketlendirme için tehlikeyi belirleyici bileşenler:
bütanon
- Zararlılık İfadesi

H222-H229 Çok kolay alevlenir aerosol. Basıncılı kap: ısıtılırsa patlayabilir.

H260 Su ile temas ettiğinde kendiliğinden tutuşabilen alevlenir gazlar yayar.

H319 Ciddi göz tahrişine yol açar.

H336 Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.

H411 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, toksik etki.

- Önlem İfadesi

P210 Isıdan, sıcak yüzeylerden, kıvılcımdan, açık alevden ve diğer tutuşturucu kaynaklardan uzak tutun. Sigara içilmez.

P223 Su ile temasından kaçının.

P305+P351+P338 GÖZLERDE İSE: birkaç dakika su ile dikkatlice durulayın. Kontakt lens varsa ve kolaysa çıkartın. Durulamaya devam edin.

P405 Kilit altında saklayın.

P410+P412 Güneş ışığından koruyun. 50 °C/122°F'yi aşan sıcaklıklara maruz bırakmayın.

P501 İçeriği/kabı yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.

- Ek bilgiler:

Yeterli havalandırma sağlanmadığı takdirde patlayabilen karışımların oluşması mümkündür.

- **2.3 Diğer zararlar**

- PBT ve vPvB değerlendirmesi sonuçları

· PBT: Uygulanamaz.

· vPvB: Uygulanamaz.

- Endokrin bozucu özelliklerin belirlenmesi

78-93-3 bütanon: Liste II

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 2 'nin devamı)

Bölüm 3: Bileşimi/İçindekiler hakkında bilgi**3.2 Karışımlar**

· Tarifi: Tehlikesiz katkıları ihtiva eden ve aşağıda belirtilen maddelerden oluşan karışım.

· İhtiva ettiği tehlikeli maddeler:

CAS: 106-97-8	bütan	%25-<30
EINECS: 203-448-7	Flam. Gas 1, H220 Acute Tox. 3, H331 Press. Gas (Comp.), H280	
CAS: 78-93-3	bütanon	%20-<25
EINECS: 201-159-0	Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 EUH066	
CAS: 7440-66-6	çinko tozu - çinko tozu (piroforik)	%15-<20
EINECS: 231-175-3	Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 1, H260 Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	
CAS: 1330-20-7	ksilen	%5-<10
EINECS: 215-535-7	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315	
CAS: 75-28-5	izobütan	%1-<5
EINECS: 200-857-2	Flam. Gas 1, H220 Press. Gas (Comp.), H280	
CAS: 74-98-6	propan	%1-<5
EINECS: 200-827-9	Flam. Gas 1, H220 Press. Gas (Comp.), H280	

· Ek uyarılar: belirtilmiş olan tehlike işaretlerinin metnini Bölüm 16'dan alınız

Bölüm 4: İlk yardım önlemleri**4.1 İlk yardım önlemlerinin tanıtımı**

· Teneffüs ettikten sonra: Temiz hava alması sağlanmalı, şikâyetler halinde doktora gitmelidir.

· Cilde temas ettikten sonra: Ürün, genelde cildi tahriş etmez.

· Gözlere temas ettikten sonra:

Gözleri, gözkapakları açık bir şekilde birkaç dakika süreyle akan suyun altına tutunuz. Şikâyetlerin devam etmesi halinde doktora başvurunuz.

· Yuttuktan sonra: Şikâyetlerin devamı halinde doktora başvurunuz.

· **4.2 Akut ve sonradan görülen en önemli belirtiler ve etkiler** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.· **4.3 Acil tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için işaretler** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.**Bölüm 5: Yangınla mücadele önlemleri****5.1 Yangın söndürücüler**

· Elverişli söndürücü maddeler:

Söndürme tozu. Su kullanmayınız.

CO2. Su kullanmayınız.

Kum. Su kullanmayınız.

Metal yangınları için özel toz. Su kullanmayınız.

CO2, kum, söndürme tozu. Su kullanmayınız.

· Güvenlik açısından elverişli olmayan söndürücü maddeler: Su

· **5.2 Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.

(Devamı sayfa 4 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 3 'nın devamı)

5.3 Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

İtfaiyeciler gereken bu ürünlerin gelen yangın taşıma her zaman koruyucu ekipman ve solunum cihazı

Özel koruyucu teçhizat: Özel önlemlerin alınması gerekmez.

Diğer bilgiler

İçinde zararlı maddeler bulunan söndürme suyunu ayrı bir yerde toplayınız, çünkü kanalizasyon sistemine akmamalıdır.

Bölüm 6: Kaza sonucu yayılma önlemleri**6.1 Kişisel önlemler, koruyucu ekipman ve acil müdahale planı**

Koruyucu teçhizat takınız. Korunmamış şahısları yaklaştırmayınız.

6.2 Çevresel önlemler

Kanalizasyona ve sulara karışmasını önleyiniz.

Sulara ya da kanalizasyona karışması halinde yetkili resmi makamlara haber veriniz.

Kanalizasyona/Yüzeysel suya/Yeraltı suyuna karışmasını önleyiniz.

6.3 Kontrol altında tutma ve temizleme için yöntem ve malzemeler

Zararlı madde karışmış malzemeyi çöp olarak madde 13 'e göre tasfiye ediniz.

Yeterli havalandırma sağlayınız.

Su ya da sulu temizlik maddeleriyle yıkamayınız.

6.4 Diğer bölümlere atıflar

Güvenli kullanım ile ilgili bilgileri 7. bölümden alınız.

Kişisel koruyucu teçhizat ile ilgili bilgileri 8. bölümden alınız.

Tasfiye ile ilgili bilgileri 13. bölümden alınız.

Bölüm 7: Elleçleme ve depolama

7.1 Güvenli elleçleme için önlemler Çalışılan yerin iyi havalanmasını / havanın iyi emilmesini sağlayınız.

Yangın ve patlamadan korunmak için uyarılar:

Alevin içine ya da kızgın bir cisimin üzerine sıkmayınız.

Tutuşturucu cisimlerden uzak tutunuz - sigara içmeyiniz.

Kap basınç altındadır. Güneş ışınlarından ve 50 °C 'dan yüksek ısılardan (örneğin ampullerin ısısından) koruyunuz.

Kullandıktan sonra da zor kullanarak açmayınız ve yakma yınız.

7.2 Birlikte bulunmaması gereken maddeleri de içeren güvenli depolama koşulları

Depolama:

Depolarda ve kaplarda aranan özellikler:

Basınçlı gaz kutularının muhafazası ile ilgili resmi yönetmelikler dikkate alınmalıdır.

Birarada depolama ile ilgili uyarılar: Gerekli değil.

Depolama şartları ile ilgili diğer bilgiler:

Kabı sızdırmayacak şekilde kapalı tutunuz.

İyi kapatılmış kaplarda serin ve kuru bir şekilde muhafaza ediniz.

7.3 Belirli son kullanımlar Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.

Bölüm 8: Maruz kalma kontrolü/kişisel korunma**8.1 Kontrol parametreleri**

Çalışma yeri ile ilgili, kontrol edilmesi gereken sınır değerleri olan bileşenler:

78-93-3 bütanon

MMSD (TR) Kısa zaman değeri: 900 mg/m³, 300 ppm

Uzun zaman değeri: 600 mg/m³, 200 ppm

IOELV (EU) Kısa zaman değeri: 900 mg/m³, 300 ppm

Uzun zaman değeri: 600 mg/m³, 200 ppm

(Devamı sayfa 5 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 4 'nın devamı)

1330-20-7 ksilen

MMSD (TR) Kısa zaman değeri: 442 mg/m³, 100 ppm
Uzun zaman değeri: 221 mg/m³, 50 ppm
Deri

IOELV (EU) Kısa zaman değeri: 442 mg/m³, 100 ppm
Uzun zaman değeri: 221 mg/m³, 50 ppm
Skin

· Mevzuat bilgileri

MMSD (TR): Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

IOELV (EU): (EU) 2019/1831

· Ek uyarılar: Düzenlendiği tarihte geçerli listeler esas alınmıştır.

· **8.2 Maruz kalma kontrolü**· **Kişisel koruyucu teçhizat:**

· Genel koruyucu ve sıhhi önlemler:

Gıda maddelerinden, içeceklerden ve yem maddelerinden uzak tutunuz.

Kirlenmiş, sıvı bulaşmış giyim eşyalarını derhal çıkartınız.

Molalardan önce ve mesai sonunda ellerinizi yıkayınız.

Gözlerinize değmesinden kaçınınız.

Gözlerinize ve cildinize değmesinden kaçınınız.

· Nefes koruyucu önlemler:

Kısa süreli ya da düşük ölçüde olumsuz tesir altında kalındığında nefes filtre aleti, yoğun bir şekilde ya da uzun süre etkisi altında kalındığında çevredeki havadan bağımsız olan nefes koruyucu cihaz kullanınız.

· Elleri koruyucu:



Koruyucu eldivenler

Eldiven malzemesi ürün / malzeme / hazırlanan madde ile ilgili olarak geçirmez ve dayanıklı olmalıdır.

Testlerin yapılmamış olması nedeni ile ürün / hazırlanmış madde / kimyasal karışım için lâzım olan eldiven imalatında kullanılması gereken malzeme ile ilgili herhangi bir tavsiye yapılamamaktadır.

Eldiven imalatı için kullanılan malzemelerin seçiminde delinme sürelerinin, geçirgenlik oranlarının ve bozulmanın göz önüne alınması gereklidir.

· Eldiven malzemesi

Uygun eldivenin seçiminde yalnız imalat malzemesi değil, aynı zamanda diğer kalite özellikleri de dikkate alınmalıdır ve bunlar imalatçıdan imalatçıya değişiklik göstermektedir. Her ürün birçok malzemenin birleşiminden meydana geldiği için eldivenlerin dayanıklılığı önceden hesaplanamamaktadır ve dolayısı ile her eldiven kullanılmadan önce kontrole tabi tutulmalıdır.

· Eldiven malzemesine nüfuz etme süresi

Kesin delinme (aşınma) süresi eldiven imalatçısından öğrenilmeli ve bu sürelere riayet edilmelidir.

· Sürekli temas olması halinde aşağıdaki malzemeden imal edilmiş olan eldivenlerin kullanılması uygun olur:

Flor kauçuk (Viton)

· Azami 15 dakika süreli devamlı temas olması halinde aşağıdaki malzemelerden imal edilmiş olan eldivenlerin kullanılması uygun olur:

Lastik eldivenler

· Gözleri koruyucu:

Koruyucu gözlük



Kenarları tam kapatan koruyucu gözlük

(Devamı sayfa 6 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 5 'nin devamı)

· Vücut koruyucu: Koruyucu iş giyimi

Bölüm 9: Fiziksel ve kimyasal özellikler**9.1 Temel fiziksel ve kimyasal özellikler hakkında bilgi**

· Genel bilgiler	
· Fiziksel durum	Gaz içinde sis şeklinde dağılmış sıvı
· Renk:	Ürün adına göre
· Koku:	Karakteristik
· Koku eşiği	Belirli değil.
· Erime noktası/donma noktası	Belirlenmemiştir.
· Kaynama noktası başlangıcı ve kaynama aralığı	-44,5 °C
· Alevlenirlik (katı, gaz)	Su ile temas halinde çok kolay alevlenir gazlar çıkarır.
· Patlama sınırları:	
· Alt:	1,5 Vol %
· Üst:	11,5 Vol %
· Parlama noktası	< 0 °C
· Kendiliğinden tutuşma sıcaklığı	365 °C
· Bozunma sıcaklığı	Belirli değil.
· pH - değeri:	Karışım çözünmez (suda).
· Akışkanlık	
· Kinematik:	Belirli değil.
· Dinamik:	Belirli değil.
· Çözünürlük	
· suyla:	Karıştırılmaz ya da düşük ölçüde karıştırılabilir.
· Dağılım katsayısı: n-oktanol/su	Belirli değil.
· Buhar basıncı 20 °C'de:	2.100 hPa
· Buhar basıncı:	
· Yoğunluk:	Belirlenmemiştir.
· Bağıl yoğunluk	Belirli değil.
· Buhar yoğunluğu	Belirli değil.

9.2 Diğer bilgiler

· Görünüm	
· Biçim:	Gaz içinde sis şeklinde dağılmış sıvı
· Sağlığın ve çevrenin korunması için ile güvenliğe yönelik olarak önemli bilgiler	
· Tutuşma ısı:	Ürün kendiliğinden tutuşmaz niteliktedir.
· Patlayıcı özellikler	Şok, sürtünme, alev ve diğer tutuşturucu kaynakları ile temasında patlama riski.
· Çözücü madde oranı:	
· Organik çözücü madde:	%56,5
· VOC (CE)	597,4 g/l
· Katı madde oranı:	%37,5
· Durum değişikliği	
· Buharlaşma hızı	Uygulanamaz.

Bölüm 10: Kararlılık ve tepkime· **10.1 Tepkime** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.

(Devamı sayfa 7 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 6 'nın devamı)

10.2 Kimyasal kararlılık

Termik ayrışma / kaçınılması gereken şartlar: Usulüne uygun şekilde kullanıldığında ayrışma olmaz.

10.3 Zararlı reaksiyon olasılığı Suyla temas yanıcı gazların çözülmesini sağlar.**10.4 Kaçınılması gereken durumlar** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.**10.5 Uyumsuz malzemeler** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.**10.6 Zararlı bozunma ürünleri** Ayrışımında oluşan tehlikeli ürünler duyulmamıştır.**Bölüm 11: Toksikolojik bilgiler****11.1 (AK) 1272/2008 sayılı tüzükte belirtilen tehlike sınıflandırmalarına ilişkin bilgilendirme.**

Akut toksisite Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Sınıflandırma için önemli olan LD/LC50 - değerleri (toksikolojik deney değerleri)

ATE (Akut toksisite tahmini)

Ciltten LD50 28,515 mg/kg (rabbit)

Nefesle LC50/4 h 157 mg/l

106-97-8 bütan

Nefesle LC50/4 h 658 mg/l (rat)

78-93-3 bütanon

Ağızdan LD50 3.300 mg/kg (rat)

Ciltten LD50 5.000 mg/kg (rabbit)

1330-20-7 ksilen

Ağızdan LD50 4.300 mg/kg (rat)

Ciltten LD50 2.000 mg/kg (rabbit)

Nefesle LC50/4 h 11 mg/l (ATE)

Cilt aşınması/tahrişi Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Ciddi göz hasarları/tahrişi Ciddi göz tahrişine yol açar.

Solunum yolları veya cilt hassaslaşması Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Eşey hücre mutajenitesi Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Kanserojenite Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Üreme sistemi toksisitesi Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

BHOT - tek maruz kalma Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.

BHOT - tekrarlı maruz kalma Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Aspirasyon zararı Mevcut bilgilere göre, sınıflandırma kriterlerini karşılamamaktadır.

Bölüm 12: Ekolojik bilgiler**12.1 Toksisite**

Su toksisitesi: Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.

12.2 Kalıcılık ve bozunabilirlik Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.**12.3 Biyobirikim potansiyeli** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.**12.4 Toprakta hareketlilik** Daha başka önemli bilgi mevcut değildir.**12.5 PBT ve vPvB değerlendirmesinin sonuçları**

PBT: Bu ürün, biyolojik birikim ya da (PBT) toksik olmayan, kalıcı olarak kabul edilir herhangi bir madde içerir.

vPvB: Bu karışım çok kalıcı ya da çok biyolojik birikim yapan (vPvB) olarak kabul edilir hiçbir madde içerir.

12.6 Endokrin bozucu özellikler Endokrin bozucu özellikler hakkında bilgilendirme için 11. bölüme bakınız

(Devamı sayfa 8 'da)

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 7 'nin devamı)

12.7 Diğer olumsuz etkiler

- Not: Balıklar için zehirli
- Diğer ekolojik uyarılar:
- Genel uyarılar:
Suyu tehdit sınıfı 2 (): suyu tehdit edicidir
Yeraltı suyuna, duran ve akan sulara ve kanalizasyona ulaşmasını önleyiniz.
Cüzi miktarların bile yeraltına akması halinde içme suyunu tehdit eder.
Duran ve akan sularda balıklar ve plankton için de zehirlidir.
Suda yaşayan organizmalar için zehirlidir

Bölüm 13: Bertaraf etme bilgileri**13.1 Atık işleme yöntemleri**

- Tavsiye: Ev çöpüyle beraber tasfiye edilmesi yasaktır. Kanalizasyona ulaşmasını önleyiniz.
- Atık listesi

 - H3 Alevlenir
 - H4 Tahriş edici
 - H5 Zararlı
 - H14 Çevrenin bir veya daha fazla kesimi üzerinde ani veya gecikmeli zararlı etkiler gösteren veya gösterme riski taşıyan atıklar.
- Temizlenmemiş ambalajlar:
- Tavsiye: Tasfiyesi resmi makamların yönetmeliklerine göre yapılır.

Bölüm 14: Taşımacılık bilgisi**14.1 BM numarası veya Kimlik Numarası**

- ADR, IMDG, IATA UN1950

14.2 UN uygun taşımacılık ismi

- ADR UN1950 AEROSOLLER, ÇEVRE İÇİN TEHLİKELİ
- IMDG AEROSOLS, MARINE POLLUTANT
- IATA AEROSOLS, flammable

14.3 Taşımacılık zararları

- ADR



- sınıfı 2 5F Gazlar
- Tehlike pusulası 2.1
- IMDG




- Class 2.1 Gazlar

(Devamı sayfa 9 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 8 'nin devamı)

· Label	2.1
· IATA	
	
· Class	2.1 Gazlar
· Label	2.1
· 14.4 Ambalaj grubu	
· ADR, IMDG, IATA	kalkmıştır
· 14.5 Çevresel zararlar	
· Marine pollutant:	Evet Sembol (balık ve ağaç)
· Etiketleme özel (ADR):	Sembol (balık ve ağaç)
· 14.6 Kullanıcılar için özel önlemler	Uyarı: Gazlar
· Tehlike Tanım No. (Kemler (tehlike) sayısı):	-
· EMS - numarası:	F-D,S-U
· Stowage Code	SW1 Protected from sources of heat. SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.
· Segregation Code	SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2. For WASTE AEROSOLS: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.
· 14.7 Uluslararası Denizcilik Örgütü enstrümanlarına göre yük gemisinde taşıma.	Uygulanamaz.
· Nakliyat/diğer bilgiler:	
· ADR	
· Sınırlı Miktarlar	1L
· İstisnai miktarlar (EQ)	Kod: E0 İstisnai Miktar olarak İzin Verilmeyenler
· Taşıma kategorisi	2
· Tünel kısıtlama kodu	D
· IMDG	
· Limited quantities (LQ)	1L
· Excepted quantities (EQ)	Code: E0 Not permitted as Excepted Quantity
· UN "Model Düzenleme":	UN 1950 AEROSOLLER, 2.1, ÇEVRE İÇİN TEHLİKELİ

Bölüm 15: Mevzuat bilgisi**15.1 Madde veya karışım için güvenlik, sağlık ve çevresel düzenlemeler/mevzuat**

İçerdiği maddelerin hiçbiri listelenmemiştir.

(Devamı sayfa 10 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 9 'nın devamı)

- Yönetmelik (EC) No 1272/2008'e göre etiketleme
- Ürün SEA yönetmeliğine göre sınıflandırılmış ve etiketlenmiştir.
- Zararlılık İşaretleri



GHS02 GHS07 GHS09

- Uyarı Kelimesi Tehlike
- Etiketlendirme için tehlikeyi belirleyici bileşenler:
bütanon
- Zararlılık İfadesi
H222-H229 Çok kolay alevlenir aerosol. Basıncılı kap: ısıtılırsa patlayabilir.
H260 Su ile temas ettiğinde kendiliğinden tutuşabilen alevlenir gazlar yayar.
H319 Ciddi göz tahrişine yol açar.
H336 Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.
H411 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, toksik etki.
- Önlem İfadesi
P210 Isıdan, sıcak yüzeylerden, kıvılcımdan, açık alevden ve diğer tutuşturucu kaynaklardan uzak tutun.
Sigara içilmez.
P223 Su ile temasından kaçının.
P305+P351+P338 GÖZLERDE İSE: birkaç dakika su ile dikkatlice durulayın. Kontakt lens varsa ve kolaysa çıkartın.
Durulamaya devam edin.
P405 Kilit altında saklayın.
P410+P412 Güneş ışığından koruyun. 50 °C/122°F'yi aşan sıcaklıklara maruz bırakmayın.
P501 İçeriği/kabı yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.
- 2012/18/EU sayılı Direktifi
- Adlandırılmış tehlikeli maddeler - EK-1 İçerdiği maddelerin hiçbiri listelenmemiştir.
- Kategori „Seveso“
O2
P3a
E2
- Tehlikeli maddelerin niteleyici miktarı (ton) - alt seviye 100 t
- Tehlikeli maddelerin niteleyici miktarı (ton) - üst seviye 500 t
- 1907/2006/EC sayılı Yönetmelik EK-XVII Conditions of restriction: 3, 40
- Elektrikli ve Elektronik Eşyalarda Bazı Zararlı Maddelerin Kullanımının Sınırlanmasına Dair Yönetmelik (2011/65/EU) - Ek-2
- İçerdiği maddelerin hiçbiri listelenmemiştir.
- Yönetmelik (EC) No 273/2004
78-93-3 bütanon: 3
- Yönetmelik (EC) No 111/2005
78-93-3 bütanon: 3
- **15.2 Kimyasal güvenlik değerlendirmesi:** Bir Kimyasal güvenlik değerlendirme yapılmıştır.

Bölüm 16: Diğer bilgiler

Veriler bugünkü bilgi durumumuza istinat etmektedir, ancak ürün özellikleri ile ilgili teminat teşkil etmezler ve akdî bir hukuki ilişki tesis etmezler.

- Önemli terkipleri
H220 Çok kolay alevlenir gaz.

(Devamı sayfa 11 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 10 'nın devamı)

- H225 Kolay alevlenir sıvı ve buhar.
- H226 Alevlenir sıvı ve buhar.
- H250 Hava ile temas ettiğinde ani yangınlara yol açar.
- H260 Su ile temas ettiğinde kendiliğinden tutuşabilen alevlenir gazlar yayar.
- H280 Basıncılı gaz içerir; ısıtıldığında patlayabilir.
- H312 Cilt ile teması halinde zararlıdır.
- H315 Cilt tahrişine yol açar.
- H319 Ciddi göz tahrişine yol açar.
- H331 Solunması halinde toksiktir.
- H332 Solunması halinde zararlıdır.
- H336 Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.
- H400 Sucul ortamda çok toksiktir.
- H410 Sucul ortamda uzun süre kalıcı, çok toksik etki.
- EUH066 Tekrarlı maruz kalmalarda ciltte kuruluğa ve çatlaklara neden olabilir.

· Veri pusulasını düzenleyen bölüm: Department of Quality Control

· Başvurulacak kişi ya da yer:

HB BODY S.A

Ms Olympia Stamkou

Ph: +30 2310 790 032

fax: +30 2310 790 033

email: stamkou@hbbody.com

· Önceki versiyon tarihi: 21.09.2021

· Önceki versiyonun versiyon numarası: 14

· Kısaltmalar ve:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Gas 1: Alevlenir gazlar – Kategori 1

Aerosol 1: Aerosoller – Kategori 1

Press. Gas (Comp.): Basınç altındaki gazlar – Sıkıştırılmış gaz

Flam. Liq. 2: Alevlenir sıvılar – Kategori 2

Flam. Liq. 3: Alevlenir sıvılar – Kategori 3

Pyr. Sol. 1: Piroforik katı maddeler – Kategori 1

Water-react. 1: Su ile temas ettiğinde alevlenir gazlar çıkaran madde ve karışımlar – Kategori 1

Acute Tox. 4: Akut toksisite – Kategori 4

Acute Tox. 3: Akut toksisite – Kategori 3

Skin Irrit. 2: Cilt aşınması/tahrişi – Kategori 2

Eye Irrit. 2: Ciddi göz hasarı/göz tahrişi – Kategori 2

STOT SE 3: Belirli hedef organ toksisitesi (tek maruz kalma) – Kategori 3

Aquatic Acute 1: Sucul ortam için zararlı – kısa süreli (akut) sucul zararlılık - Kategori 1

Aquatic Chronic 1: Sucul ortam için zararlı – uzun süreli (kronik) sucul zararlılık - Kategori 1

Aquatic Chronic 2: Sucul ortam için zararlı – uzun süreli (kronik) sucul zararlılık - Kategori 2

· * Bundan önceki basıma göre değiştirilmiş olan veriler

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 11 'nin devamı)

Ek: Maruz kalma senaryosu 1**Maruz kalma senaryosunun kısa tanımı****Kullanıldığı sektör**

SU3 Industrial uses: Uses of substances as such or in preparations at industrial sites

SU22 Professional uses: Public domain (administration, education, entertainment, services, craftsmen)

Ürün kategorisi PC9b Fillers, putties, plasters, modelling clay**Proses kategorisi PROC8a Transfer of substance or mixture (charging and discharging) at non-dedicated facilities****Ürün kategorisi AC1 Vehicles****Çevre emisyon kategorisi ERC2 Formulation into mixture****Maruz kalma senaryosunda dikkate alınan faaliyetlerin / işlemlerin tanımı**

Güvenlik sayfasına ilişkin ekin 1. bölümüne bakınız

Kullanım koşulları Kullanım talimatına uygun olarak.**Süre ve sıklık** Kullanım sıklığı:**Fiziksel parametreler**

Maruz kalma senaryosundaki fiziksel - kimyasal özelliklerin bilgileri, karışımın özelliklerine dayanmaktadır.

Fiziksel durum Gaz içinde sis şeklinde dağılmış sıvı**Maddenin karışımdaki konsantrasyonu** Madde, ana bileşendir.**Zaman veya faaliyet başına kullanılan miktar** Her bir kullanım başına 100 g'den daha az.**Diğer kullanım koşulları****Çevrenin maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları**

Yalnızca sağlamlaştırılmış alt zemin üzerinde kullanım.

Çalışanın maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları

Göze temas etmesini önleyin

Elektrostatik şarjlara karşı tedbirler alın.

Ateşleme kaynaklarından uzak tutun - sigara içmeyin.

Kabu kuru tutun.

Cilde temas etmesini önleyin.

Tüketicinin maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları

Özel önlemlerin alınması gerekmez.

Çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutun.

Ürünün kullanım süresi esnasında tüketicinin maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları

Uygulanamaz

Risk yönetimi tedbirleri**Çalışan güvenliği****Organizasyonel güvenlik tedbirleri**

Havalandırmanın iyi yapılmasını sağlayın. Bu hususa, lokal emme veya genel havalandırma ile ulaşılabilir. Şayet bu havalandırma, çözücü madde buhar konsantrasyonunu işyeri sınır değerleri altında tutmaya yeterli olmazsa, uygun bir solunum maskesinin takılması gerekmektedir.

Teknik güvenlik tedbirleri

Patlamaya karşı korumalı elektrikli tesis parçalarını öngörün.

Ürünü yalnızca kapalı sistemlerde kullanın.

İyi kapatılmış kapların içinde serin ve kuru muhafaza ediniz.

İşleme makinalarında uygun emme teçhizatı olmasını sağlayınız.

Suyla inceltmeyin

Kişisel güvenlik tedbirleri

Gözlerinize değmesinden kaçınınız.

Kenarları tam kapatan koruyucu gözlük

Cildinize değmesinden kaçınınız.

Koruyucu eldivenler

Eldiven malzemesi ürün / malzeme / hazırlanan madde ile ilgili olarak geçirmez ve dayanıklı olmalıdır.

(Devamı sayfa 13 'da)

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 12 'nın devamı)

Testlerin yapılmamış olması nedeni ile ürün / hazırlanmış madde / kimyasal karışım için lâzım olan eldiven imalatında kullanılması gereken malzeme ile ilgili herhangi bir tavsiye yapılamamaktadır.

Eldiven imalatı için kullanılan malzemelerin seçiminde delinme sürelerinin, geçirgenlik oranlarının ve bozulmanın göz önüne alınması gereklidir.

· Tüketiciyi koruma tedbirleri

Yeterli miktarda işaretlemeleri sağlayın.

Güvenli kullanım için tüketici bilgilerini ve uyarılarını dikkate alın.

Kilit altında ve çocukların ulaşamayacağı bir yerde muhafaza edin.

· Çevreyi koruma tedbirleri**· Su**

Kanalizasyona ulaşmasına izin vermeyin. İşbu ürünü ve kabını, sorunlu atıkları ortadan kaldırma birimine yönlendirin.

Kanalizasyona ulaşmasına izin vermeyin.

· Zemin

Zemine işleminin önlenmesi gerekmektedir.

Ürün sadece katılaştırılmış toplama küveti üzerinde işleme alınır.

· Atık yok etme tedbirleri Atıkların toplanmış ve geride tutulmuş olmasını sağlayın.

· **Yok etme yöntemi** Ev çöpüyle beraber tasfiye edilmesi yasaktır. Kanalizasyona ulaşmasını önleyiniz.

· **Atığın türü** Kısmen boşaltılmış ve kirli demetler

· Maruz kalma tahmini**· Tüketici**

Bu ürün, sadece profesyonel teknisyenler tarafından kullanılmak üzere.

İşbu maruz kalma senaryosu için önemli değil.

· Sonradan gelen kullanıcılar için teknik direktifler

Sonradan gelen kullanıcının, maruz kalma senaryosu kapsamında hareket edip etmediğinin tespiti, 1. ila 8. bölümde bulunan bilgiler bazında gerçekleştirilebilir.

TR

(Devamı sayfa 14 'da)

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 13 'nın devamı)

Ek: Maruz kalma senaryosu 2**Maruz kalma senaryosunda dikkate alınan faaliyetlerin / işlemlerin tanımı**

Güvenlik sayfasına ilişkin ekin 1. bölümüne bakınız

Kullanım koşulları Kullanım talimatına uygun olarak.

Süre ve sıklık Kullanım sıklığı:

Fiziksel parametreler

Maruz kalma senaryosundaki fiziksel - kimyasal özelliklerin bilgileri, karışımın özelliklerine dayanmaktadır.

Fiziksel durum Sıvı şekilde

Maddenin karışımdaki konsantrasyonu Arı madde.

Diğer kullanım koşulları

Çevrenin maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları Özel önlemlerin alınması gerekmez.

Çalışanın maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları

Göze temas etmesini önleyin

Elektrostatik şarjlara karşı tedbirler alın.

Ateşleme kaynaklarından uzak tutun - sigara içmeyin.

Tüketicinin maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları

Özel önlemlerin alınması gerekmez.

Ürünün kullanım süresi esnasında tüketicinin maruz kalması üzerinde etkiye sahip diğer kullanım koşulları

Uygulanamaz

Risk yönetimi tedbirleri

Çalışan güvenliği

Organizasyonel güvenlik tedbirleri

Havalandırmanın iyi yapılmasını sağlayın. Bu hususa, lokal emme veya genel havalandırma ile ulaşılabilir. Şayet bu havalandırma, çözücü madde buhar konsantrasyonunu işyeri sınır değerleri altında tutmaya yeterli olmazsa, uygun bir solunum maskesinin takılması gerekmektedir.

Teknik güvenlik tedbirleri

Patlamaya karşı korumalı elektrikli tesis parçalarını öngörün.

İşleme makinalarında uygun emme teçhizatı olmasını sağlayınız.

Kişisel güvenlik tedbirleri

Gazları/Buharları/Gaz içinde sis şeklinde dağılmış sıvıları teneffüs etmeyiniz.

Gözlerinize değmesinden kaçınınız.

Kenarları tam kapatan koruyucu gözlük

Eldiven malzemesi ürün / malzeme / hazırlanan madde ile ilgili olarak geçirmez ve dayanıklı olmalıdır.

Testlerin yapılmamış olması nedeni ile ürün / hazırlanmış madde / kimyasal karışım için lâzım olan eldiven imalatında kullanılması gereken malzeme ile ilgili herhangi bir tavsiye yapılamamaktadır.

Eldiven imalatı için kullanılan malzemelerin seçiminde delinme sürelerinin, geçirgenlik oranlarının ve bozulmanın göz önüne alınması gereklidir.

Tüketiciyi koruma tedbirleri

Yeterli miktarda işaretlemeleri sağlayın.

Güvenli kullanım için tüketici bilgilerini ve uyarılarını dikkate alın.

Çevreyi koruma tedbirleri

Su Kanalizasyona ulaşmasına izin vermeyin. İşbu ürünü ve kabını, sorunlu atıkları ortadan kaldırma birimine yönlendirin.

Zemin Ürün sadece katılaştırılmış toplama küveti üzerinde işleme alınır.

Atık yok etme tedbirleri Atıkların toplanmış ve geride tutulmuş olmasını sağlayın.

Yok etme yöntemi Ev çöpüyle beraber tasfiye edilmesi yasaktır. Kanalizasyona ulaşmasını önleyiniz.

Atığın türü Kısmen boşaltılmış ve kirli demetler

Maruz kalma tahmini

Tüketici

Bu ürün, sadece profesyonel teknisyenler tarafından kullanılmak üzere.

(Devamı sayfa 15 'da)

TR

Ticari adı: SPRAY P311 ZINC WELDING PRIMER

(Sayfa 14 'nın devamı)

İşbu maruz kalma senaryosu için önemli değil.

Sonradan gelen kullanıcılar için teknik direktifler

Sonradan gelen kullanıcının, maruz kalma senaryosu kapsamında hareket edip etmediğinin tespiti, 1. ila 8. bölümde bulunan bilgiler bazında gerçekleştirilebilir.

TR